

เอกสารแนบที่ 6
เอกสารการฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



รายงานการฝึกอบรม

หลักสูตร การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
อย่างถูกต้องและเหมาะสม
รอบที่ 1/2567

วันที่อบรม วันที่ 25 มีนาคม 2567 เวลา 08.30 – 15.30 น.
สถานที่อบรม บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ณ ห้องประชุมใหญ่ – 01

ผู้จัดทำรายงาน	ผู้ตรวจสอบ



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร การใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

วันที่ 25 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
1			โรงงานสารให้ความหวาน			8	18	
2			โรงงานสารให้ความหวาน			9	18	
3			เอทานอล			11	17	
4			เอทานอล			12	16	
5			โรงงานสารให้ความหวาน			10	18	
6			Store			12	18	
7			Store			10	20	
8			เอทานอล			14	16	
9			โรงงานสารให้ความหวาน			10	18	
10			โรงงานสารให้ความหวาน			11	17	

*คะแนนเต็ม 20 ผ่านเกณฑ์คะแนนที่ 80 % คิดเป็น 16 คะแนน

ลงชื่อ.....วิทยากร

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ.....จัดทำรายงาน

ตำแหน่ง

วันที่จัดทำรายงาน 25 มี.ค. 2567



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร การใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

วันที่ 25 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
11			โรงงานสารให้ความหวาน			7	17	
12			ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			11	16	
13			ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			13	16	
14			ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			9	17	
15			โรงงานสารให้ความหวาน			9	20	
16			โรงงานสารให้ความหวาน			11	18	
17			ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร			12	16	
18			โรงงานสารให้ความหวาน			18	18	
19			เอทานอล			15	19	
20			เอทานอล			3	20	

*คะแนนเต็ม 20 ผ่านเกณฑ์คะแนนที่ 80 % คิดเป็น 16 คะแนน

ลงชื่อ.....วิทยากร

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ.....จัดทำรายงาน

ตำแหน่ง

วันที่จัดทำรายงาน 25 มี.ค. 2567

SAF-R-002-R1

(1/12/2563)



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร การใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

วันที่ 25 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567 ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ณ ห้องประชุมใหญ่ ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
21			โรงงานสารให้ความหวาน			8	19	
22			ซ่อมบำรุงยานยนต์					
23			ช่างไฟฟ้า			4	17	
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

*คะแนนเต็ม 20 ผ่านเกณฑ์คะแนนที่ 80 % คิดเป็น 16 คะแนน

ลงชื่อ... วิทยากร

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ... จัดทำรายงาน

ตำแหน่ง 25 มี.ค. 2567

วันที่จัดทำรายงาน

SAF-R-002-R1

(1/12/2563)

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวจิตติมา จิตรกล้ำ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567

เกษมณี ภูมิไชย

นางสาวเกษมณี ภูมิไชย
หน่วยงานความปลอดภัย

สมพร

นายสมนต์ เสรีธรรมกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวนภแก้ว หุ่นหิรัญ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางวารุณี วุฒิรัตน์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวคณิกุษา ศรีเมือง

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวรุ่งนภา ใจตรีก

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวอัญชลี ศรีนรินทร์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายสมพงษ์ วิทยาลัย

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายรัชพล สายแก้ว

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวอริชลา บุญใส

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางศิริภา คำปัน

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวณัฐกรณ อรรม

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายดุสิต ทองกร

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวนิรชา ช้องหลิม

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายเสริม สำราญดี

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาววิจิตรา เพ็ชรบริบูรณ์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวพรพรรณ ช่างดี

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายบนทกร จันทรรัตน์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567

หน่วยงานความปลอดภัย

กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายตะวัน แพนกระโทก

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567

หน่วยงานความปลอดภัย

กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายศรัณย์ สารสุข

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายธนภฤต บุญธรรม

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวชิระ สีนองดุม

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวศิริพร วันเจริญ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567



หน่วยงานความปลอดภัย



กรรมการผู้จัดการ



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแนบนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

ณ

แผนก ๑ ศิริพิ

วันที่อบรม

567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2		X		X	0
3	X				0
4		X			1
5		X			0
6	X				0
7				X	1
8		X			1
9			X		0
10	X				0
11		X			0
12				X	1
13	X				0
14		X			1
15	X			X	0
16				X	0
17			X		1
18	X				0
19	X				1
20		X			1
รวมคะแนน			8		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X			X
3	X			X
4		X		
5	X			
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X		X	
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน				
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก ช่างไฟฟ้า

วันที่อบรม

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2		X		
3	X			
4		X		
5				X
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12				X
13	X			
14		X		
15	X			X
16				X
17			X	
18	X			
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			9	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X			X
3	X			X
4	X	X	X	
5	X			
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X		X	
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน /	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษคำตอบนี้ให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ช่างทาสี

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2		X		
3	X			
4		X		
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12				X
13	X			
14		X		
15	X			X
16		X		
17			X	
18	X			
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			11	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			X
2	X			
3		X		
4		X		
5	X			
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X		X	
20		X		
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

4/7/67

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

9 EA

วันที่อบรม

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2				X	0
3	X				0
4		X			1
5				X	0
6				X	1
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10		X			1
11			X		0
12				X	1
13	X				0
14		X			1
15	X				0
16		X			1
17			X		1
18	X				0
19	X				1
20		X			1
รวมคะแนน			12		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2	X				1
3				X	1
4			X		0
5	X				1
6			X		0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11				X	1
12				X	1
13		X			0
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19	X				1
20		X			1
รวมคะแนน			16		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

กฤษณ์



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง วัตถุประสงค์ของงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

นามก

ผู้สอน

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2				X
3	X			
4	X			
5		X		
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10				X
11		X		✓
12				X
13				X
14				X
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20			X	
รวมคะแนน			10	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	✓	X		
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล อัครินทร์ อัครินทร์ แผนก สโตร์

วันที่อบรม 25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2				X
3	X			
4			X	
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10				X
11		X		✓
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19		X		
20		X		
รวมคะแนน			12	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5		X		
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	/
ผ่านที่ 16 คะแนน			16/20	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก ฝึกอบรม

วันที่อบรม

567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2			X	
3		X		
4		X		
5				X
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10				X
11		X		
12				X
13	X			
14		X		
15				X
16	X			
17			X	
18		X		
19				X
20		X		
รวมคะแนน		10		
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน		20		
ผลการประเมิน		ผ่าน ✓		
ผ่านที่ 16 คะแนน		ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแนบนี้เป็นกระดาษคำตอบให้นักเรียนเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก QC เดทท์ ๑๖๐๑

วันที่อบรม

ก่อนอบรม					
	ข้อที่	A	B	C	D
0	1	X			
1	2	X			
1	3				X
1	4		X		
0	5				X
1	6				X
1	7				X
1	8		X		
1	9			X	
1	10	X			
1	11				X
1	12				X
1	13				X
1	14		X		
1	15		X	X	
1	16				X
1	17			X	
0	18	X			
0	19			X	
1	20		X		
รวมคะแนน				14	
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม					
	ข้อที่	A	B	C	D
1	1			X	
1	2	X			
0	3			X	
1	4		X		
0	5				X
1	6				X
1	7				X
1	8		X		
1	9			X	
0	10	X			
1	11				X
1	12				X
1	13				X
1	14		X		
1	15				X
0	16		X		
1	17			X	
1	18				X
1	19	X			X
1	20		X		
รวมคะแนน				16	
ผลการประเมิน				ผ่าน	<input checked="" type="checkbox"/>
ผ่านที่ 16 คะแนน				ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก ทั่วไป ๒๕๖

วันที่อบรม

67

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2	X			X
3		X		
4		X		
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11	X			
12				X
13				X
14		X		
15		X		
16				X
17			X	
18	X			
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			10	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3		X		X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19		X		
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

โรงโม่ PSC

วันที่อบรม

ข้อที่	ก่อนอบรม				
	A	B	C	D	
1	X				X
2				X	X
3	X				X
4	X				X
5				X	X
6				X	✓
7				X	✓
8		X			✓
9			X		✓
10				X	X
11		X			X
12				X	✓
13				X	✓
14				X	✓
15	X			X	✓
16		X			✓
17			X		✓
18				X	✓
19			X		X
20		X			✓
รวมคะแนน		11.			
ผู้ตรวจ					

ข้อที่	หลังอบรม				
	A	B	C	D	
1			X		✓
2	X				✓
3				X	✓
4		X			✓
5		X			X
6				X	✓
7				X	✓
8		X			✓
9				X	X
10			X		✓
11		X			X
12				X	✓
13				X	✓
14		X			✓
15				X	✓
16		X			✓
17			X		✓
18				X	✓
19	X				✓
20		X			✓
รวมคะแนน		17.			
ผลการประเมิน		ผ่าน		✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

๑๔.๕๖

วันที่อบรม

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2				X
3		X		
4	X			
5			X	
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12				X
13				X
14				X
15		X		
16			X	
17				X
18	X			
19		X		
20			X	
รวมคะแนน			7	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3	X			
4				X
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20			X	
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม

2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2			X	
3		X		
4	X			
5	X			
6		X		
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20			X	
รวมคะแนน			11	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3		X		
4		X		
5	X			
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10				X
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			16	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2				X
3	X			
4		X		
5	X			
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11		X		
12				X
13	X			
14	X			
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			13	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2	X			
3		X		
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			16	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ช่างยนต์

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1		X		
2				X
3			X	
4		X		
5			X	
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10		X		
11				X
12	X			
13	X			
14	X			
15				X
16		X		
17			X	
18	X			
19				X
20		X		
รวมคะแนน			9	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X			
3	X			
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13	X			
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X		X	
20	X	X		
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	/
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

2-ก-36



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก นวัตกรรม

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2			X	
3	X			
4		X		
5		X		
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10				X
11			X	
12				X
13	X			
14		X		
15	X			
16				X
17			X	
18	X			
19		X		
20		X		
รวมคะแนน		9		
ผู้ตรวจ		20		

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6	X			X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			20	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้นักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก ไมโน

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				✓
2			X	X	X
3	X				0
4		X			✓
5	X				✓
6				X	✓
7				X	✓
8		X			✓
9			X		✓
10				X	0
11		X			0
12				X	✓
13				X	✓
14		X			✓
15	X			X	0
16			X		0
17			X		✓
18		X			0
19				X	0
20			X		0
รวมคะแนน			11		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		✓	
2	X			
3		✓		X
4		X		
5	X			
6			X	
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12			X	X
13				X
14		X		
15				X
16		X		X
17			X	X
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

18/20

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้นักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2	X			
3			X	
4			X	
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X		X	
11			X	X
12				X
13	X			
14	X	X		
15				X
16	X	X		
17			X	X
18	X			X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			19	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	X
2	X			
3			X	
4		X		
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13	X			
14		X		
15				X
16	X			
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			16	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

Admin

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1				X
2	X			
3			X	
4			X	
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10		X		
11		X		
12				X
13				X
14		X		
15	X			
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			13	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2				X
3	X			X
4		X		
5	X			
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X		X	
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน /	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0 1
2			X		0
3		X			0 1
4	X				0
5				X	0
6				X	1
7				X	1
8		X			1
9			X		1 1
10				X	0 3
11			X		0
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19	X				1
20		X			1
รวมคะแนน			15		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		/	
2	X			
3		X		
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X		X	
20		X		
รวมคะแนน			19	
ผลการประเมิน			ผ่าน /	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

Lab EA

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1		X		
2	X			
3			X	
4				X
5		X		
6	X			
7			X	
8		X		
9	X			
10			X	
11		X		
12	X			
13		X		
14	X			
15		X		
16	X			
17		X		
18			X	
19		X		
20	X			
รวมคะแนน			3	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X	X	
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			90	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

15826

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

		ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D		
1	X				0	
2			X		0	
3	X				0	
4		X			1	
5		X			0	
6				X	1	
7				X	1	
8		X			1	
9			X		1	
10				X	0	
11			X		0	
12		X			0	
13	X				0	
14		X			0	
15	X				0	
16				X	0	
17			X		1	
18		X			0	
19				X	1	
20		X			1	
รวมคะแนน			8			
ผู้ตรวจ						

		หลังอบรม			
ข้อที่	A	B	C	D	
1			X		1
2	X				1
3				X	1
4		X			1
5	X				1
6	X				0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11				X	1
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19	X				1
20		X			1
รวมคะแนน			19		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ช่างไฟฟ้า

วันที่อบรม

25 มีนาคม 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1		X		
2	X			
3	X			
4		X		
5			X	
6	X			
7		X		
8	X			
9		X		
10		X		
11	X			
12				X
13		X		
14			X	
15	X			
16		X		
17		X		
18			X	
19		X		
20	X			
รวมคะแนน			4	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13		X		
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			14	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

รูปแบบหลักสูตรการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม
วันที่ 25 มีนาคม 2567



รูปอบบหลักสูตรการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม
วันที่ 25 มีนาคม 2567





P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

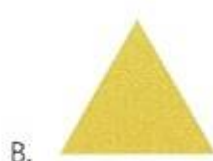
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.psestarch.com](http://www.psestarch.com)

**ชุดข้อสอบอบรมหลักสูตรการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
อย่างถูกต้องและเหมาะสม ประจำปี พ.ศ 2567**

คำชี้แจง : โปรดเลือกคำตอบที่ถูกที่สุดเพียงคำตอบเดียวเท่านั้น
: กาะข้อที่ถูกลงในกระดาษคำตอบเท่านั้น
: **ห้ามขีดเขียนข้อความใดๆลงบนชุดข้อสอบ**

1. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) ข้อใดมีประสิทธิภาพมากที่สุด
 - A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - B. การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
 - C. การกำจัดอันตรายออกจากงาน (Elimination)
 - D. การควบคุมด้านบริหารจัดการ (Administrative Control)
2. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) ข้อใดมีประสิทธิภาพน้อยที่สุด
 - A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - B. การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
 - C. การกำจัดอันตรายออกจากงาน (Elimination)
 - D. การควบคุมด้านบริหารจัดการ (Administrative Control)
3. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) ข้อใดที่เป็นการควบคุมแบบการอบรม/ให้ความรู้พนักงาน
 - A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - B. การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
 - C. การกำจัดอันตรายออกจากงาน (Elimination)
 - D. การควบคุมด้านบริหารจัดการ (Administrative Control)
4. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) มีทั้งหมดกี่หลักการ
 - A. 3
 - B. 5
 - C. 7
 - D. 9
5. ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยที่แสดงถึงการบังคับให้ปฏิบัติตาม ควรมีลักษณะตามข้อใด





P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

6. ข้อใดถูกต้องเกี่ยวกับ PPE

- A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล B. อุปกรณ์ที่สามารถช่วยลดความรุนแรงในการเกิดอุบัติเหตุ
C. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในการทำงาน D. ถูกทุกข้อ

7. ป้ายสัญลักษณ์ใดที่แสดงถึงการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

- A.  B.  C.  D. 

8. ป้ายสัญลักษณ์ใดที่แสดงถึงการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี

- A.  B.  C.  D. 

9. ป้ายสัญลักษณ์ใดที่แสดงถึงการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

- A.  B.  C.  D. 

10. มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยมีทั้งหมดกี่มาตรฐาน

- A. 5 B. 7 C. 9 D. 11

11. ข้อใดต่อไปนี้ไม่ใช่ ประเภท หมวกนิรภัยตามมาตรฐาน มอก.

- A. E B. C C. G D. F

12. ข้อใดไม่ใช่ความรับผิดชอบของลูกจ้าง

- A. ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้และการดูแลรักษา PPE
B. มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา PPE เป็นประจำก่อนนำมาใช้งาน หากพบ PPE ที่เกิดการชำรุดหรือสึกหลอ ให้
ปรับเปลี่ยนทันที



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

C. ขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ตลอดเวลา

D. ลูกจ้างมีหน้าที่จัดซื้ออุปกรณ์ PPE เพื่อสวมใส่เอง

13. ข้อใดไม่ใช่การบำรุงรักษาหมวกนิรภัย

A. ใช้น้ำและสบู่หรือน้ำยาล้างจาน ในกรณีที่มีคราบสกปรกติดมากๆทำความสะอาด

B. ถอดอุปกรณ์รองในออกก่อนทำความสะอาด

C. ทำความสะอาดชุดรอง

D. ใช้สารเคมีจำพวกตัวทำลายทำความสะอาดหมวกและชุดรองใน

14. ข้อใดต่อไปนี้กล่าวไม่ถูกต้องเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

A. เป็นอุปกรณ์ที่ถูกออกแบบมาสำหรับสวมใส่ ปกคลุม อวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันและ/หรือ บรรเทาอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากการทำงาน

C. ผู้ที่ทำงานเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายจากสิ่งแวดล้อมในการทำงาน จำเป็นต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน

B. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่ดีที่สุด ต้องเลือกจากอุปกรณ์ที่มีราคาแพงที่สุด และต้องใส่อุปกรณ์คุ้มครองให้มากที่สุดในทุกลักษณะงานที่ทำ

D. มาตรฐาน ANSI (มาตรฐานสถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา) เป็นหนึ่งในมาตรฐานที่เกี่ยวข้องในการรับรองอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

15. ข้อใดไม่ใช่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคซิล

C. เหยียร์ปลีก

D. อายวอช

16. ข้อใดต่อไปนี้จัดเป็น PPE สำหรับป้องกันดวงตาและใบหน้า

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคซิล

C. เหยียร์ปลีก

D. อายวอช

17. ข้อใดต่อไปนี้จัดเป็น PPE สำหรับป้องกันการรับสัมผัสจากการได้ยิน

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคซิล

C. เหยียร์ปลีก

D. อายวอช

18. ข้อใดต่อไปนี้จัดเป็น อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคซิล

C. เหยียร์ปลีก

D. อายวอช



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.psestarch.com](http://www.psestarch.com)

19. นโยบายความปลอดภัยข้อใดเกี่ยวกับการสวมใส่ PPE

- A. ข้อที่ 1 B. ข้อที่ 2 C. ข้อที่ 3 D. ข้อที่ 6

20. หลักการในการเลือกใช้ PPE ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ข้อใดไม่ถูกต้อง

- A. เลือกใช้ PPE ที่เหมาะสมกับงาน B. เลือกใช้ PPE ที่มีราคาแพง
C. เลือกใช้ PPE ที่สวมใส่สบาย D. เลือกให้ PPE ที่ได้มาตรฐาน



อบรมหลักสูตร

**“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล
อย่างถูกต้องและเหมาะสม”
ประจำปี 2567**

จัดทำโดยหน่วยงานความปลอดภัย
บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



นโยบายความปลอดภัย การใช้งานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับความปลอดภัยในการทำงาน เป็นอันดับแรก และมุ่งมั่นที่จะ
ให้การปฏิบัติงานของพนักงานมีความปลอดภัยและสุขภาพดีในทุกขณะการทำงาน

1. การบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
2. การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสม
3. บุคลากรทุกคนต้องปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัยส่วนบุคคลของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
4. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน
5. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน
6. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน
7. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน
8. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน
9. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน
10. บริษัทฯ จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้กับพนักงานทุกคน

วันที่ 1 ตุลาคม 2567

ชื่อ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง



วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจ สามารถเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความตระหนักในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถดูแลและบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้อง

หัวข้ออบรม

- กฎหมายเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - ประเภทของอุปกรณ์และความสำคัญ
 - วิธีใช้อุปกรณ์
 - การดูแลรักษา
- ป้ายเตือนและป้ายสัญลักษณ์อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

SAFETY



กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่องกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2554



พระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ



พระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

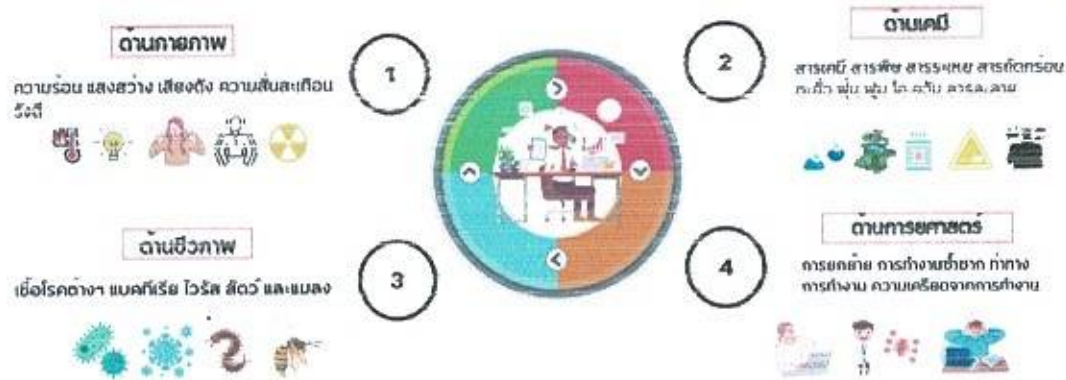
ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว



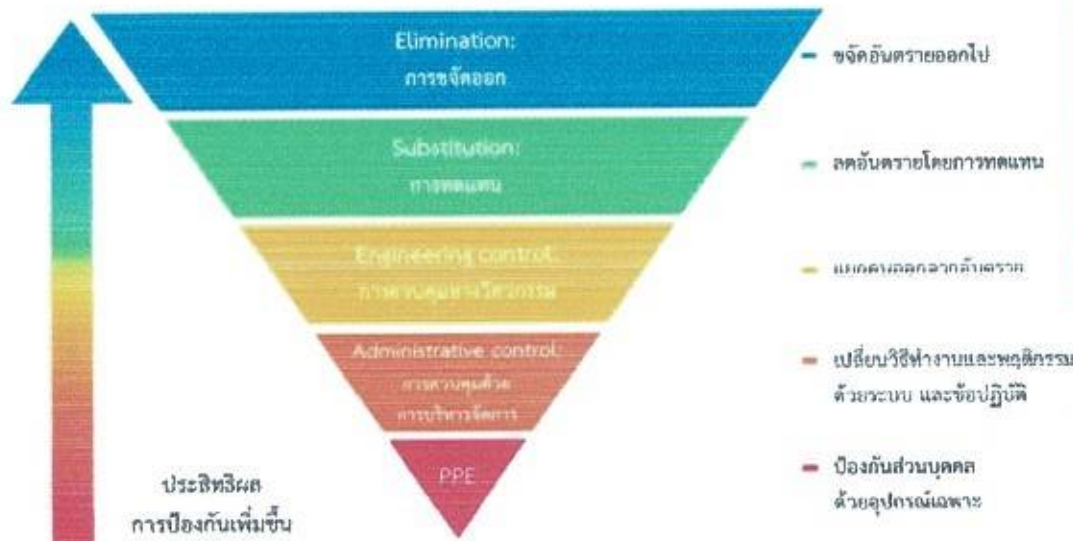
สภาพแวดล้อม
การทำงานที่เป็น
อันตรายต่อสุขภาพ

สาเหตุของการเกิดโรคจากการประกอบอาชีพ



มาตรการควบคุมอันตราย

มาตรการควบคุมอันตราย



มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๕๔

โดยที่พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ กำหนดให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมท.)



มาตรฐานองค์การมาตรฐานสากล
(International Standardization and Organization : ISO)



มาตรฐานสถาบันมาตรฐานแห่งชาติอเมริกา
(American National Standards Institute : ANSI)



มาตรฐานอุตสาหกรรมญี่ปุ่น
(Japanese Industrial Standards : JIS)



หน่วยงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
แห่งชาติ กรม 10101 10101 10101 (Occupational
Safety and Health Administration : OSHA)



มาตรฐานยุโรป (EN)
(European Standards : EN)



มาตรฐานสมาคมป้องกันเพลิงไหม้
(National Fire Protection Association : NFPA)



มาตรฐานประเทศนิวซีแลนด์
และออสเตรเลีย (New Zealand
Standards / New Zealand
Standards : AS/NZS)



มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
การอนามัยและอาชีวอนามัย
(The National Institute for Occupational
Safety and Health : NIOSH)



อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



P
P
E

คืออะไร ?

Personnel : ส่วนบุคคล

Protective : ป้องกัน

Equipment : อุปกรณ์

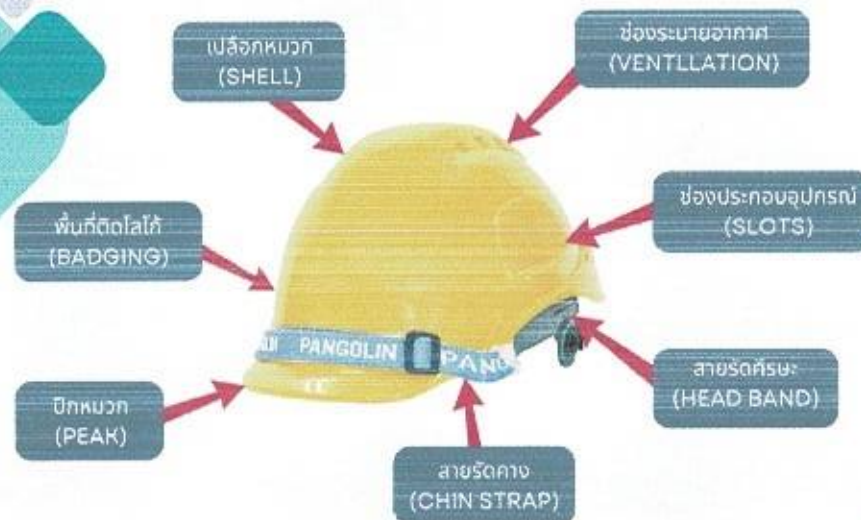
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

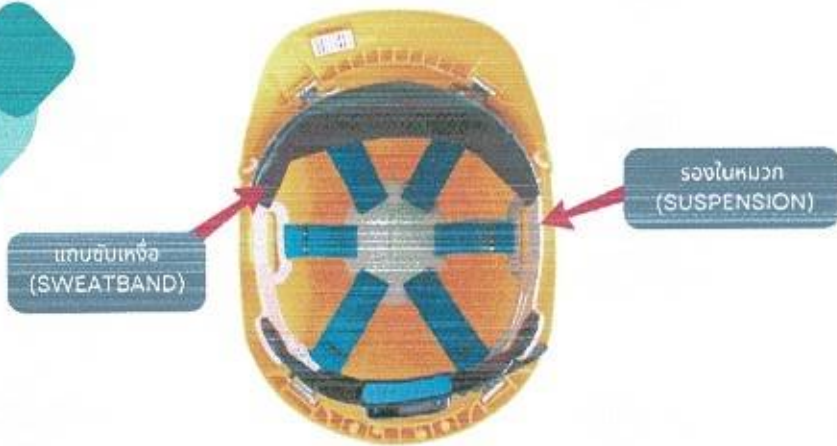




Diagram illustrating a worker wearing full Personal Protective Equipment (PPE). The worker is shown in the center, wearing a hard hat, safety glasses, a respirator mask, a high-visibility safety vest, and safety shoes. Red lines connect the worker's gear to callout boxes with Thai text and images of the equipment:

- หมวกนิรภัย (Safety Helmet):** ปกป้องศีรษะจากแรงกระแทก
- แว่นตาป้องกัน (Safety Goggles):** ปกป้องตาจากสารเคมีหรือฝุ่น
- หน้ากากป้องกัน (Safety Mask):** ปกป้องปอดจากสารพิษหรือฝุ่น
- เสื้อกันฝน (Safety Raincoat):** ปกป้องร่างกายจากน้ำหรือสารเคมี
- ถุงมือป้องกัน (Safety Gloves):** ปกป้องมือจากสารเคมีหรือความร้อน
- รองเท้าป้องกัน (Safety Shoes):** ปกป้องเท้าจากแรงกระแทกหรือสารเคมี





อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภทตามคุณสมบัติการใช้งาน ได้แก่

- **หมวกนิรภัย Class G (General)** สามารถลดอันตรายจากไฟฟ้าแรงต่ำ ป้องกันไฟฟ้าในระดับทั่วไป ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 2,200 โวลต์ ที่ความถี่ 50 Hz เป็นเวลา 1 นาที ใช้สำหรับงานก่อสร้าง งานทั่วไป
- **หมวกนิรภัย Class E (Electrical)** ป้องกันอันตรายจากกระแสไฟฟ้าระดับสูง ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 Hz เป็นเวลา 3 นาที ใช้ในงานกับไฟฟ้าแรงสูง
- **หมวกนิรภัย Class C (Conductive)** เป็นโลหะ ไม่สามารถป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ ทำให้ไม่เกิดการทดสอบการกับไฟฟ้าก่อนวางจำหน่าย ใช้ในงานขุดเจาะ ป่ามัน โรงกลั่นน้ำมันแก๊ส
- **หมวกนิรภัย Class D** เป็นหมวกนิรภัยที่สามารถทนความร้อนสูงได้ ทำจากพลาสติกหรือไฟเบอร์กลาส เมื่อติดไฟแล้วจะสามารถดับเองได้ ใช้ในงานดับเพลิง งานเหมือง



ประเภทหมวกนิรภัย
มาตรฐาน มอก. 368



ชนิดของหมวกนิรภัย

ชนิดของหมวกนิรภัย หมวกนิรภัย มี 2 ชนิด ได้แก่

- ประเภท 1** เป็นหมวกช่วยลดแรงกระแทก บริเวณด้านบน แต่ไม่ออกแบบสำหรับกันกระแทกจากด้านข้าง
- ประเภท 2** เป็นหมวกที่ช่วยลดแรงกระแทก บริเวณทั้งจากด้านบนและด้านข้าง



ประเภท 1



ประเภท 2

ประเภทหมวกตามมาตรฐาน มอก.

แบ่งเป็น 3 ประเภท

สำหรับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.568 ได้กำหนดชนิดของหมวกนิรภัยตามลักษณะการใช้งาน 3 ชนิด คือ



หมวกนิรภัย CLASS G (GENERAL)

ป้องกันไฟฟ้าแรงต่ำ ป้องกันไฟฟ้าแรงดันทั่วไป
ตามมาตรฐานไฟฟ้ากระแสสลับ 2,200 โวลต์
ที่ความถี่ 50 HZ เป็นเวลา 1 นาที
ใช้สำหรับงานก่อสร้าง ขุดเจาะ



หมวกนิรภัย CLASS E (ELECTRICAL)

ป้องกันอันตรายจากสนามไฟฟ้าแรงสูง
ตามมาตรฐานไฟฟ้ากระแสสลับ 20,000
โวลต์ ที่ความถี่ 50 HZ เป็นเวลา 1 นาที
ใช้ในงานติดตั้งสายส่ง



หมวกนิรภัย CLASS C (CONDUCTIVE)

เป็นโลหะ ไม่มีการป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ ถ้าใช้
ไปใช้การทดสอบการนำไฟฟ้าที่แรงดันต่ำ
ใช้ในงานอุตสาหกรรม โรงงาน

วิธีการสวมใส่หมวกนิรภัย

1.สวมหมวกนิรภัยจริงๆ บนศีรษะ ไม่เอียงไป ทางใด
ทางหนึ่ง หรือหงายไปทางด้านหลัง



2.คาดและล็อกสายรัดคางให้แน่น ไม่บิดหรือ พย่อน
เก็บไป โดยปรับสายรัดคางให้พอดี และกระชับกับคาง
ไม่เลื่อนเปลี่ยนตำแหน่ง หรือหลุด ออกจากศีรษะได้
ง่าย



การดูแลรักษาหมวกนิรภัย

- 1.ควรตรวจสอบหมวกนิรภัยทุกครั้งก่อนใช้งาน
- 2.ไม่ควรนำหมวกนิรภัยที่มีรอยร้าว รอยลอกมาใช้งาน
- 3.ไม่ควรใช้สารเคมีหรือสารละลายทำความสะอาด
- 4.อายุการใช้งานของหมวก 3-5 ปี



สีหมวกภายในบริษัท P.S.C.



อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า และดวงตา



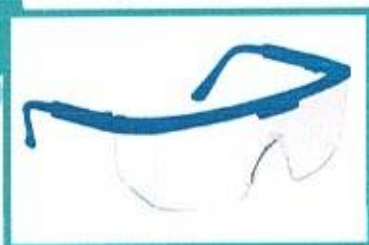
ใช้สำหรับป้องกันดวงตา จากสารเคมี เศษโลหะ และเศษ
ฝุ่น ที่อาจจะโดนตาจากการปฏิบัติงาน เช่น งานเชื่อม
โลหะ งานตัดโลหะ งานทดลองในห้องปฏิบัติการ และ
งานก่อสร้าง เป็นต้น



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

อุปกรณ์ป้องกันหน้าและดวงตา แบ่งออกเป็น 4 แบบใหญ่ ๆ คือ

1. แว่นตานิรภัย (Safety Glasses or Spectacle)
2. แว่นครอบตา (Safety Glasses)
3. หน้ากากป้องกันใบหน้า (Face Shield)
4. หน้ากากเชื่อม (Welding Helmet)



แว่นตานิรภัย

แว่นตานิรภัย แว่นเซฟตี้
(safety glasses) จะคล้ายกับ
แว่นตาปกติ แต่เลนส์ทนต่อการ
กระแทกและมีกรอบแว่นตาที่แข็ง
แรงกว่าแว่นตาทั่วไป



แว่นตาครอบตานิรภัย ป้องกันสารเคมี

แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี
เลนส์ของแว่นชนิดนี้
จะต้านทานต่อ
แรงกระแทกและสารเคมี



กระบ้งป้องกันใบหน้า

เป็นวัสดุโค้งครอบใบหน้า
เพื่อป้องกันอันตรายต่อใบหน้าและ
ลำคอจากการกระเด็น
กระแทกของวัตถุหรือสารเคมี



หน้ากากเชื่อม

เป็นอุปกรณ์ป้องกันใบหน้า
และดวงตา ซึ่งใช้โชนงานเชื่อม
เพื่อป้องกันการกระเด็นของ
โลหะ ความร้อน แสงจ้าและ
รังสีจากการเชื่อม

การบำรุงรักษาแว่นตานิรภัย

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. การทำความสะอาด
 - ล้างด้วยน้ำสบู่หรือผงซักฟอก ล้างด้วยน้ำสะอาดเช็ดด้วยผ้าที่ไม่เหนียว
3. นำไปเก็บไว้ในที่ ๆ สะอาดปราศจากฝุ่นพร้อมที่จะนำไปใช้งานต่อ
4. ควรเก็บใส่ถุงหรือกล่องเก็บแว่น เพื่อป้องกันการเกิดรอยขีดข่วน
5. **ควรเป็นของส่วนตัว**



การบำรุงรักษาอุปกรณ์ครอบป้องกันใบหน้า

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. ทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่หรือผงซักฟอก
3. ล้างด้วยน้ำสะอาด
4. แหวนไว้ให้แห้งเอง
5. ตรวจสอบว่า ตัวครอบหรือเลนส์มีการแตกขาดหรือไม่
 - ถ้าชำรุดควรเปลี่ยนใหม่ทันที



การบำรุงรักษาหน้ากากเชื่อม

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. ถอดส่วนประกอบต่าง ๆ ล้างด้วยน้ำอุณหภูมิและสบู่หรือผงซักฟอก อาจใช้แปรงอื่น ๆ ขัดถูเมื่อมีสิ่งสกปรกอยู่มาก
3. ล้างด้วยน้ำสะอาด
4. นำไปแขวนไว้ให้แห้ง
5. นำไปเก็บไว้ในที่ ๆ สะอาดปราศจากฝุ่นพร้อมที่จะนำไปใช้งานต่อ
6. ตรวจสอบชิ้นประกอบ เช่น สายรัดศีรษะ เลนส์กรองแสง เลนส์ใส
7. ถ้าเกิดการชำรุดควรเปลี่ยนใหม่ตามคำแนะนำของผู้ผลิต

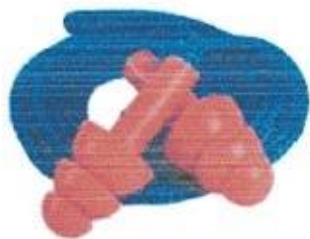


อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่ เพื่อกันความดังของเสียง ที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดุกหู เพื่อป้องกันอันตรายที่มีต่อระบบการได้ยิน



อุปกรณ์ป้องกันเสียง PPE มี 2 ประเภท



EAR PLUG



EAR MUFF



ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู



บับใส่บ่องหู



เสีถบเกำห่องหู



ที่อุดหู (EAR PLUG)
15-25 เดซิเบล

ข้อดี

- เล็กพกพาสะดวก
- สวมใส่สบายไม่ร้อน
- ไม่เป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

ข้อเสีย

- หายง่าย
- ใช้งานไม่ได้หากหูมีบาดแผล
- ผู้ใช้มักปฏิเสธในการใช้งานในระยะแรก เพราะยังไม่เคยชิน

ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู



ที่ครอบหู (EAR MUFF) 30-40 เดซิเบล

ข้อดี

- สวมใส่ง่าย
- ผู้ใช้ยอมรับได้ง่าย
- เหมาะสำหรับศีรษะทุกประเภทเพราะปรับขนาดได้

ข้อเสีย

- หนัก ขนาดใหญ่ พกพาไม่สะดวก
- ไม่เหมาะกับอากาศร้อน
- อาจเป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบโฟม



1. ล้างมือให้สะอาดก่อนสวมใส่
ใช้นิ้วชี้และนิ้วโป้งบีบที่อุดหู
ให้เป็นรูปทรงรียาว



2. ใช้นิ้วดันไปที่ใบหูของเราแล้ว
ใส่ที่อุดหู



3. ใช้นิ้วกดที่อุดหูค้างไว้ประมาณ
30 - 40 วินาที ให้คืนรูปพอดีกับ
รูหู



ล้างมือให้สะอาดก่อนสวมใส่โฟมปลั๊กอุดหูทุกครั้ง

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบซิลิโคน



วิธีการสวมใส่ EAR MUFF



วิธีการสวมใส่ EAR MUFF



3M Science.
Applied to Life.™



วิธีใช้ที่ครอบคลุมเสียง
ชนิดกาดถี่รยะ

วิธีทำความสะอาดอุปกรณ์ ลดเสียงดัง



การดูแลรักษาของ EAR PLUG

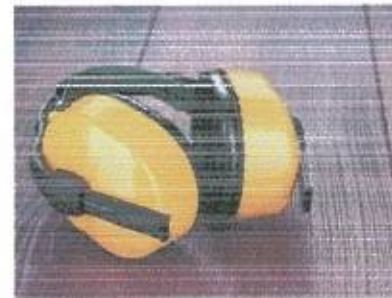
ที่อุดหู (ear plug)



- ล้างด้วยสบู่อ่อนๆ ในการทำความสะอาด
- ไม่ควรใช้กินเนอร์หรือตัวทำละลาย
- เช็ดให้แห้ง ผึ่งลมให้แห้งสนิทก่อนใช้ครั้งต่อไป
- จัดเก็บในที่แห้งและสะอาด
- หาก EAR PLUG สกปรกมาก เปลี่ยนสภาพหรือชำรุดให้เปลี่ยนใช้อันใหม่

การดูแลรักษาของ EAR MUFF

ที่ครอบหู (ear muff)



- แถบคาดศีรษะและด้านนอกของที่ครอบหูสามารถล้างทำความสะอาดได้ โฟมภายในครอบหูไม่สามารถล้างได้
- เปลี่ยนครอบหูเมื่อ: เกิดความเสียหายหรือไม่มีแรงกดเพียงพอที่จะทำให้ครอบหูแนบสนิทกับหูได้อีกต่อไป
- เปลี่ยนแผ่นรองและโฟมด้านใน: เปลี่ยนทุก ๆ หกเดือนหรือเร็วกว่านั้น หากได้รับความเสียหายหรือไม่นิ่มและยืดหยุ่นอีกต่อไป

ค่า NRR คืออะไร



NRR (NOISE REDUCTION RATING) คือค่าความสามารถในการลดเสียงของอุปกรณ์ซึ่งระบุจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

$$\begin{aligned}
 &NRR - (K \times NRR) / 100 \quad \text{ตัวอย่าง} \\
 &NRR = 25 \quad 25 \div 100 = 0.25 \\
 &K = 25 \quad 25 - 0.25 \\
 &= 18.75 \\
 &68 - 18.75 \\
 &= 49.25
 \end{aligned}$$

อุปกรณ์ ป้องกันมือ

ถุงมือนิรภัย ใช้เพื่อป้องกันมือจากการเกิดความร้อน
ของมีคม สะเก็ดไฟหรือการติดเชื่อมและที่จะต้องการ
สัมผัสสารเคมี เป็นต้น

ประเภทของถุงมือ

- **ถุงมือหนัง** ใช้สำหรับป้องกันอันตรายจากความร้อนหรือประกายไฟซึ่งปกป้องมือ
เราจาก ความร้อนที่ไม่สูงมากนักเหมาะกับงานที่มีโอกาสเสี่ยงบ่อยครั้ง
- **ถุงมือยาง** สำหรับงานด้านไฟฟ้าด้วยคุณสมบัติของยางที่เป็นฉนวนป้องกันไฟฟ้า
ทำให้ คุณสมบัตินี้เป็นประโยชน์ในการนำไปใช้งานวิธีการเลือกถุงมือให้เลือกถุงมือ
ที่ได้ มาตรฐานรับรองคุณภาพและทดสอบการรั่ว
- **ถุงมือใยสังเคราะห์** ป้องกันอันตรายจากสิ่งมีคมหรือวัสดุแหลมคมถุงมือชนิดนี้
จะช่วยป้องกันการ ชัดป่วนจากการหยิบจับวัสดุต่างๆ

ประเภทของถุงมือ

- **ถุงมือหนัง** ใช้สำหรับป้องกันอันตรายจากการหยิบจับสารเคมีที่มีความเข้มข้นไม่มากนัก
- **ถุงมือยาง** ใช้สำหรับป้องกันอันตรายจากงานที่ต้องจับวัตถุที่มีความร้อน ด้วยถุงมือชนิดนี้มี
คุณสมบัติที่สำคัญในการต้านทานความร้อนได้ดี
- **ถุงมือใยสังเคราะห์** ใช้กับการทำงานทั่วไปเน้นป้องกันสิ่งสกปรกฝุ่นละออง
- **ถุงมือใยสังเคราะห์** ใช้สำหรับป้องกันสารเคมีสารกัดกร่อนต่างๆ เหมาะสำหรับงานที่อยู่ในห้องแลป

ถุงมือหนัง

ถุงมือยาง

ถุงมือตาข่ายโลหะ



ถุงมือเคลือบน้ำยา



ถุงมือใยหิน



ถุงมือผ้า



ถุงมือกันสารเคมี

การบำรุงรักษาถุงมือนิรภัย

โดยทั่วไป มีดังนี้

1. ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากเลิกใช้งานแล้ว
2. ถุงมือที่สามารถทำความสะอาดด้วยน้ำและสบู่หรือผงซักฟอกได้ เช่น
ถุงมือป้องกันสารเคมี ถุงมือหนัง ชัก ล้าง ผึ่งให้แห้ง
 - ส่วนถุงมือประเภทอื่น ๆ ให้ทำความสะอาดตามคู่มือละคำแนะนำของบริษัท
3. ไม่เก็บถุงมือไว้ในที่ร้อนจนเกินไป ปรารถจากฝุ่นและสารเคมี



อุปกรณ์ป้องกันเท้า

รองเท้าเซฟตี้ หรือ รองเท้านิรภัย เป็นอุปกรณ์ในการป้องกันเท้าของผู้ใช้งานให้ปลอดภัยจากอุบัติเหตุ โดยส่วนหัวของรองเท้าจะมีแผ่นเหล็กหรือโลหะ มีความหนักและแข็ง



รองเท้าเซฟตี้



รองเท้าเซฟตี้หัวเหล็ก/หัวคอมโพสิต

รองเท้าบูทเซฟตี้

รองเท้าบูทนิรภัยหัวเหล็ก ป้องกันของ
ตกใส่ รองเท้าผลิตจากวัสดุ PVC
ป้องกันเคมีกันน้ำ น้ำมัน ป้องกันไฟฟ้า
สถิตย์ Anti-Static ออกแบบลายพื้น
ให้ป้องกันการลื่นไถลได้ดี



การบำรุงรักษารองเท้านิรภัย

1. เมื่อเสร็จสิ้นการทำงานให้ทำการล้างรองเท้าเพื่อจัดสิ่งสกปรกที่
เยียบย่ำตลอดทั้งวันออกให้หมด
2. ใช้แปรงขนขนาดเล็กขัดรองเท้าที่มีขี้ดือออก
3. รองเท้าที่มีกลิ่นหรือขึ้น อาจจะใช้กระดาษหนังสือพิมพ์หรือกระดาษ
เช็ดผ้า ยัดไปในรองเท้า เพื่อซับความชื้นจะได้ไม่เกิดเชื้อรา
4. เช็ดให้แห้ง แล้วเก็บเข้าชั้นวางให้เป็นที่ เพื่อการนำออกมาใช้งานใน
ครั้งต่อไป



อุปกรณ์ป้องกันการตก

เข็มขัดนิรภัย คืออุปกรณ์ที่เป็นสายยึดตัวของเรา เพื่อ
ให้ไม่ตกลงไปด้านล่างในการทำงานบนที่สูง หรือยึดให้
ตัวเราอยู่ในบริเวณที่ต้องการ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบนที่สูง

การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องมีการป้องกันการตกหล่น และมีการติดตั้งนั่งร้าน การทำงานบนที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยหรือสายช่วยชีวิต ต้องมีตาข่ายนิรภัยรอง และมีราวกันตก ช่องเปิดหรือปล่องต่างๆ ต้องมีฝาปิด หรือรั้วกันความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร

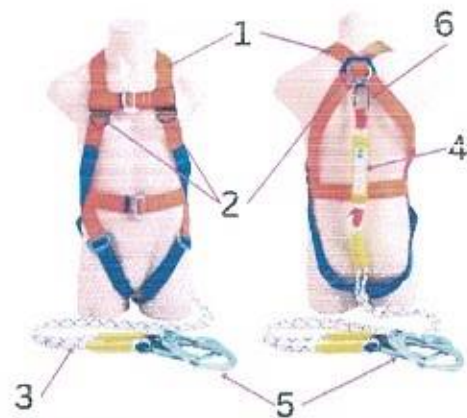


ลดความรุนแรงจากการเกิดอุบัติเหตุบนที่สูง

1. **อุปกรณ์ป้องกัน:** สวมใส่เข็มขัดนิรภัย สายรัดนิรภัย หมวกกันน็อก รองเท้ากันลื่น
2. **ตรวจสอบนั่งร้าน:** ตรวจสอบสภาพนั่งร้านให้มั่นคง แข็งแรง
3. **แจ้งเตือนอันตราย:** ติดตั้งป้ายเตือน ราวกัน ตาข่ายนิรภัย จัดพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัย



ส่วนประกอบของเข็มขัดนิรภัย



1. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว
2. ตะขอใหญ่ D-ring 3 จุด หน้าอก 2 จุด ด้านหลัง 1 จุด
3. เชือกนิรภัย (Lanyard) 1.4 - 1.5 เมตร
4. ถูดูดซับแรงกระแทก (Shock Absorber)
5. ตะขอใหญ่
6. ห่วงเกี่ยวนิรภัย (Carabiner)

ส่วนประกอบของอุปกรณ์ป้องกันการตก

A จุดยึด (Anchorage)
เป็นอุปกรณ์ที่มีความมั่นคง แข็งแรง สามารถรับแรงได้ 5,000 lbs เทียบเท่า 22.2 กิโลนิวตัน

C อุปกรณ์เชื่อมต่ (Connection)
เป็นอุปกรณ์ที่ใช้เชื่อมต่อระหว่างจุดยึด (Anchorage) และส่วนพยุงร่างกาย

B ส่วนพยุงร่างกาย (Body Support)
ชุดอุปกรณ์ที่ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ มีความกระชับและสามารถกระจายแรงจากการตกจากที่สูงได้



D อุปกรณ์ักภัย (Descent/Rescue)
อุปกรณ์สำหรับช่วยเบรคและกู้ชีพผู้ปฏิบัติงานหากมีงานติดค้างการทำงาน

3M**SALA**

Fall Protection

PROTECTOR

วิธีสวมใส่
เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว 3M



เสื้อสะท้อนแสง

เสื้อกั๊กสะท้อนแสง (Safety Vest) เป็นชุดอุปกรณ์นิรภัยเพื่อเพิ่มความปลอดภัยให้กับผู้สวมใส่ในขณะที่ปฏิบัติงานตามอาคารและสถานที่ต่างๆ จุดประสงค์ในการสวมใส่เสื้อกั๊กสะท้อนแสงเพื่อให้มองเห็นผู้สวมใส่และเตือนทุกสิ่งทุกอย่างที่บุคคลนั้นอยู่โดยเฉพะจะอย่างไร่งในสถานการณ์ที่ทัศนวิสัยต่ำ เช่น งานจราจรหน่วยจากรักษาความปลอดภัยทั่วไปงานก่อสร้าง เป็นต้น



อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

เป็นอุปกรณ์ช่วยป้องกันอันตราย จากมลพิษเข้าสู่ร่างกาย โดยผ่านทางปอด ซึ่งเกิดจากการหายใจเอามลพิษ เช่น อนุภาคก๊าซ และไอระเหยที่เป็นอันตรายสูดดมเข้าปอด หรือเกิดจากปริมาณออกซิเจนในอากาศไม่เพียงพอ

ประเภทอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

แบ่งตามวิธีการที่อากาศ เข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ สามารถแบ่งได้ 2 ประเภท ใหญ่ ๆ ดังนี้

1. ประเภทที่นำอากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air - purifying Respirator) แบ่งได้ 2 ชนิด หน้ากากกรองอนุภาค และหน้ากากกรองแก๊สไอระเหย

2. ประเภทที่ส่งอากาศจากภายนอกเข้าไปในหน้ากาก (Atmosphere - supplying respirator) เป็นอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ชนิดที่ ต้องมีอุปกรณ์ส่งอากาศ หรือให้กับผู้สวมใส่โดยเฉพาะ แบ่งเป็นชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดตัวผู้สวมใส่ (SELF CONTAINED BREATHING APPARATUS หรือที่เรียกว่า SCBA) และชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ (Supplied Air Respirator)



ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air - purifying Respirator)

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจสามารถแบ่งออกได้ 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1. หน้ากากกรองอนุภาค

เป็นหน้ากากที่ทำหน้าที่กรองอนุภาคที่อยู่ในอากาศ ซึ่งได้แก่ ฝุ่น ชุม ทวีป

- **ส่วนหน้ากาก** เป็นส่วนประกอบพื้นฐานในการปิดบังใบหน้า ควรเลือกขนาดให้เหมาะสมพอดีกับใบหน้า ไม่เล็กหรือใหญ่จนเกินไป โดยให้มีช่องกั้นแบบครึ่งหน้าและเดินตามรูปแบบการใช้ที่แตกต่างกัน
- **ส่วนกรองอากาศ** ส่วนประกอบสำคัญที่เป็นตัวบ่งบอกถึงประสิทธิภาพในการทำความสะอาดอากาศที่จะถูกส่งเข้าสู่ร่างกายของผู้สวมใส่
- **สายรัดศีรษะ** ส่วนประกอบที่มักมีรูปแบบยืดหยุ่น เพื่อให้สามารถปรับเข้ากับรูปหน้าผู้ใช้งานได้อย่างเหมาะสม ไม่ทวบจนอากาศภายนอกสามารถปะปนเข้ามาได้ และไม่รัดแน่นจนทำให้ผู้สวมใส่หายใจไม่สะดวก *ข้อควรระวัง* หน้ากากชนิดนี้ต้องสวมอย่างถูกต้อง



หน้ากากคาร์บอน

ใช้สำหรับป้องกันกลิ่นทุกชนิด

- คลื่นพิษ
- สารเคมี
- ยาฆ่าแมลง
- แห้วที่เรื้อ
- การพ่นสี
- สารระเหย
- การหลอมหรือชุบโลหะ
- การเชื่อม-ตัด-เจียรโลหะ
- งานอิเล็กทรอนิกส์
- การผลิตอาหารและยา



หน้ากาก N95

ใช้สำหรับป้องกันฝุ่นขนาดเล็กถึง 2.5 ไมครอน

- ลักษณะงาน
- งานเจียร
- งานบรรจุหีบห่อ
- ฝุ่นยา
- แป้ง
- ชรามิก
- เหมืองแร่
- ปูนซีเมนต์
- อุตสาหกรรมสิ่งทอ



ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air - purifying Respirator)

2. หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

ส่วนประกอบที่สำคัญของหน้ากากกรองแก๊สและไอระเหย คือ

- **ส่วนหน้ากาก** จะเป็นลักษณะเดียวกับหน้ากากป้องกันอนุภาค สามารถใช้ร่วมกันได้
- **ส่วนกรองอากาศ** เป็นตัวกรองหรือเป็นกระป๋องบรรจุสารเคมี ซึ่งเป็นตัวดูดซับมลพิษหรือทำปฏิกิริยากับมลพิษ ทำให้อากาศที่ผ่านตัวกรองสะอาด ปราศจากมลพิษ ส่วนตัวกรองอากาศนี้สามารถใช้ได้เฉพาะสำหรับแก๊สหรือไอระเหยในแต่ละประเภทตามที่เราได้ทราบ



หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

ส่วนของหน้ากาก



เป็นอุปกรณ์ป้องกันการหายใจ
เมื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานที่เป็นอันตราย
ต่อสุขภาพ เช่น ใช้กรองฝุ่น ควัน ฟูม
โลหะ กรองก๊าซไอระเหยที่แขวนในอากาศ

หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

ส่วนกรองอากาศ

โดยที่ American National Standard ได้กำหนดมาตรฐาน ANSI K 13.1-1973 ขึ้นเพื่อตั้งรหัสสีของตัวกรองสำหรับกรองแก๊ส และไอระเหยชนิดต่างๆ โดยกำหนดดังนี้

สี	ประเภท	สี	ประเภท
Black	Organic Vapor / Acid Gas	Blue	Formaldehyde / Organic Vapor
Yellow	Acid Gas / Organic Vapor	Green	Organic Vapor / Acid Gas
Orange	Organic Vapor / Acid Gas	Red	Organic Vapor / Acid Gas
Pink	Acid Gas / Organic Vapor	White	Organic Vapor / Acid Gas

โดยที่ American National Standard ได้กำหนดมาตรฐาน ANSI K 13.1-1973 ขึ้นเพื่อตั้งรหัสสีของตัวกรองสำหรับกรองแก๊ส และไอระเหยชนิดต่างๆ โดยกำหนดดังนี้

สี	ประเภท	สี	ประเภท
Black	Organic Vapor / Acid Gas	Blue	Formaldehyde / Organic Vapor
Yellow	Acid Gas / Organic Vapor	Green	Organic Vapor / Acid Gas
Orange	Organic Vapor / Acid Gas	Red	Organic Vapor / Acid Gas
Pink	Acid Gas / Organic Vapor	White	Organic Vapor / Acid Gas

หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

- ใส่กรอง 3 M 2097

ป้องกันฝุ่นโลหะ และไอระเหย ไอกรดเจือจางได้ดี
ละอองฝุ่น ที่มีขนาดเล็กเท่า 0.3 ไมครอนได้ ใช้
เทคโนโลยีพิเศษผลิตจากเส้นใยประจุไฟฟ้า เพื่อ
ดักจับฝุ่นได้ดีพิเศษ

- เหมาะกับงานเชื่อม งานบัดกรี หลอมโลหะ



ประเภทที่ส่งอากาศจากภายนอกเข้าไปในหน้ากาก (Atmosphere - supplying respirator)

1. ชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวมใส่ (SELF CONTAINED BREATHING APPARATUS หรือที่เรียกว่า SCBA) ผู้สวมใส่พกพาแหล่งส่งอากาศ (RESPIRATORY PROTECTION) หรือถังอากาศไปกับตัว ซึ่ง สามารถใช้ได้นานอย่างน้อย 45 นาที ส่วนประกอบของอุปกรณ์นี้ประกอบด้วยถังอากาศ สายติดกับผู้สวม เครื่องควบคุมความดัน และการไหลของอากาศ จากถังไปยังหน้ากาก ท่ออากาศ และ หน้ากากชนิดเต็มหน้า



ชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวมใส่ (SCBA)



ชนิดที่แหล่งส่งอากาศไปตามท่อ (AIR-LINE)

2. ชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ (SUPPLIED AIR RESPIRATOR) แหล่งหรือถังเก็บอากาศจะอยู่ ภายนอกไปจากตัวผู้สวม อากาศจะถูกส่งมาตามท่อเข้าสู่หน้ากาก



ชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม
(SCBA)



ชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ
(AIR-LINE)

การบำรุงรักษาหน้ากากกรอง

1. ล้างทุกครั้งหลังใช้งาน สวมถุงมือไนไตรล์หรือโวนิลก่อนล้าง
2. ถอดตัวกรองออกจากหน้ากาก
3. จุ่มหน้ากากล้างในน้ำอุ่น (T-49 องศา) และขัดด้วยแปรงขนอ่อนจนสะอาด
4. อาจเติมน้ำยาทำความสะอาดที่ถูกรับเป็นกลางหากจำเป็น
5. ทำความสะอาดที่มีส่วนประกอบของสายลวดหรือน้ำยาล้างประเภทอื่น
6. ล้างด้วยน้ำอุ่นให้สะอาด
7. ตากให้แห้งในที่สะอาด ไม่มีสารปนเปื้อน
8. ตรวจสอบสภาพดูความสมบูรณ์ และประกอบหน้ากาก



ชุดป้องกันอันตรายสารเคมี





ต้องทราบถึงอันตรายของสารเคมี และวิธีการควบคุม



ระบบ GHS

1 จำแนกประเภทความเป็นอันตราย (Classification)

ด้านกายภาพ 17 ประเภท

ด้านสุขภาพ 10 ประเภท

ด้านสิ่งแวดล้อม 2 ประเภท



ระบบ GHS

2 การสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี (Hazard Communication)

ฉลาก

SDS



โซดา แอช (Soda Ash (Dense, light)) X

SODIUM CARBONATE
สูตรเคมี: Na₂CO₃
CAS No.: 497-79-8
URL: -

อันตราย (DANGER)

ความระคายเคือง

- H314 - ทำให้ผิวหนังไหม้/ระคายเคืองอย่างรุนแรง
- H316 - ทำให้ระคายเคืองตา
- H335 - อาจก่อให้เกิดการระคายเคืองทางเดินหายใจ
- H373 - อาจเป็นอันตรายจากการสัมผัส

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- P201 - อ่านฉลากก่อนใช้งาน
- P202 - ห้ามสูดดมฝุ่น/ไอ/ควัน / ก๊าซ / ละออง / ไอระเหย / ของเหลว
- P271 - ไม่สูดดมไอระเหย/ไอ/ควัน/ไอระเหย/ไอระเหย
- P302+P352+P333 - กรณีสัมผัสกับผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด
- P305+P351+P338 - กรณีสัมผัสกับตา: ถอดคอนแทกเลนส์ออกหากใส่ (หากมีและสามารถถอดออกได้) ล้างตาด้วยน้ำสะอาด

- P304+P340 - หากสูดดม: ถอนตัวออกจากบริเวณที่ปนเปื้อน ลมหายใจสดใหม่
- P403+P233 - เก็บในที่แห้งและป้องกันการรั่วซึม
- P405 - เก็บในที่ปลอดภัย
- P501 - หากเกิดการรั่ว/การปนเปื้อน: ให้แจ้งหน่วยงานท้องถิ่น/หน่วยงาน/หน่วยงาน

การปฐมพยาบาล

- การสูดดม:**
 - นำผู้สัมผัสออกจากบริเวณที่ปนเปื้อน
- การกลืน:**
 - ดื่มน้ำสะอาดจำนวนมาก (หากมีอาการอาเจียน) ห้ามอาเจียน
- การสัมผัส:**
 - ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก (หากมีอาการระคายเคือง) ห้ามใช้สบู่
- การสัมผัสตา:**
 - ล้างตาด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก (หากมีอาการระคายเคือง) ห้ามใช้สบู่

สัญลักษณ์อันตราย



ผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่าย
Tokuyama Corporation
Kumagatake Chemicals Co., Ltd.
Chiyoda-ku, Tokyo 100-8983
Japan

อันตรายของสารเคมี



การเข้าสู่ร่างกายของสารเคมี

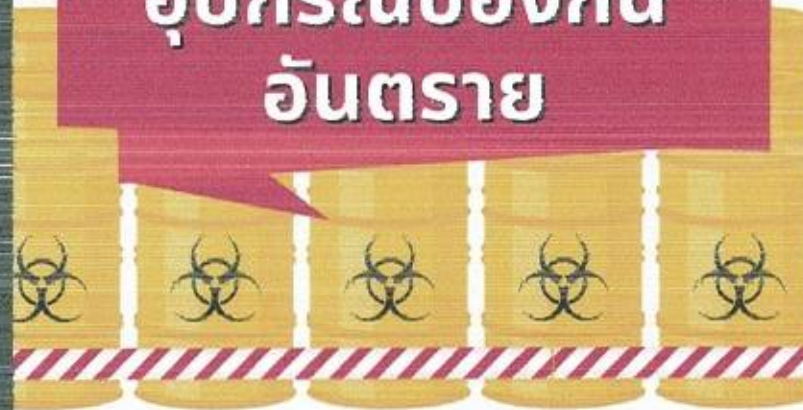
ทางจมูก
Inhalation
โดยการหายใจ

ทางปาก
Ingestion
โดยการกิน



ทางผิวหนังและดวงตา
Skin contact
โดยการสัมผัส

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย





ป้องกันศีรษะ

ใช้ป้องกันศีรษะจากการกระแทกและสารเคมี



ป้องกันใบหน้าและดวงตา

- แว่นครอบตา
- กรอบบังหน้า



ป้องกันการรับสัมผัสทางเดินหายใจ

อุปกรณ์ที่กำจัดอากาศบริสุทธิ์ (Air-Purifying Respirator)



ป้องกันการรับสัมผัสทางผิวหนัง

ป้องกันมือและแขน

- ถุงมือไนไตร
- ถุงมือโพลีพริน



ป้องกันเท้า

- รองเท้าป้องกันสารเคมี



ป้องกันลำตัว

- ชุดป้องกันสารเคมี



A



B



C



D



ระดับ A (LEVEL-A)

การป้องกันระดับสูงสุด ช่วยป้องกันผิวหนังจากสารเคมีในทุกสถานะ

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- ชุดป้องกันไอระเหย (VAPOR PROTECTIVE SUIT) ที่ทนต่อการฉีกขาดตามมาตรฐาน NFPA 1991
- เครื่องมือช่วยหายใจแบบระบบหายใจด้วยอากาศ (SCBA) ประเภทเปิด หรือถังอากาศที่มีความดันและเวลาทำงานพอเพียง
- ชุดป้องกันสารเคมีที่ทนต่อการฉีกขาด (CHEMICAL RESISTANT GLOVES)
- รองเท้าป้องกันสารเคมีที่ทนต่อการฉีกขาด (CHEMICAL RESISTANT SAFETY BOOTS)
- วิทยุสื่อสารแบบสองทิศทาง (TWO-WAY RADIO COMMUNICATION)



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันระบบหายใจให้ระดับสูงสุด
- ป้องกันผิวหนังและตาจากสารเคมีทั้งที่เป็นของแข็ง ของเหลวและก๊าซ

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- ป้องกันแก๊สพิษ และสารเคมีที่อันตราย เป็นจุดชนิดที่อากาศผ่านไม่ได้ ต้องใช้ร่วมกับเครื่องช่วยหายใจ
- เหมาะกับสถานการณ์ที่พบกับอันตรายร้ายแรงที่สุด ไม่ว่าจะเป็นชนิดแก๊สหรือของเหลว อยู่ในสถานที่ปิดหรือพื้นที่อันตราย การจัดการของสารเคมีที่ไม่สามารถระบุชนิดได้

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ระบบทำความเย็น (COOLING SYSTEM)
- ถุงมือชั้นนอก (OUTER GLOVES) สำหรับสวมทับถุงมือชั้นใน
- หมวกแข็ง (HARD HAT)

ระดับ B (LEVEL-B)

ช่วยป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่า LEVEL A สามารถป้องกันสารเคมีที่อยู่ในรูปของเหลวได้ แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่มีสถานะเป็นก๊าซได้

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- ชุดป้องกันสารเคมีแบบของเหลว (LIQUID SPLASH PROTECTIVE SUIT) ที่ทนต่อการฉีกขาดตามมาตรฐาน NFPA 1992
- เครื่องช่วยหายใจแบบระบบหายใจด้วยอากาศ (SCBA) ประเภทเปิด หรือถังอากาศที่มีความดันและเวลาทำงานพอเพียง
- ชุดป้องกันสารเคมีที่ทนต่อการฉีกขาด (INNER CHEMICAL RESISTANT GLOVES)
- รองเท้าป้องกันสารเคมีที่ทนต่อการฉีกขาด (CHEMICAL RESISTANT SAFETY BOOTS)
- วิทยุสื่อสารแบบสองทิศทาง (TWO-WAY RADIO COMMUNICATION)
- หมวกแข็ง (HARD HAT)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ระบบทำความเย็น (COOLING SYSTEM)
- ถุงมือชั้นนอก (OUTER GLOVES) สำหรับสวมทับถุงมือชั้นใน



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันระบบหายใจให้ระดับต่ำกว่าป้องกันระดับ A
- ป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่าป้องกันระดับ A
- ป้องกันตาและผิวหนังจากสารเคมีที่เป็นของเหลว แต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นแก๊ส

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- สามารถระบุชนิดของสารเคมีได้ แต่ไม่ต้องการการปกป้องผิวหนังในระดับสูง
- มีการสำรวจเริ่มแรกในพื้นที่ก่อนการเกิดเหตุอันตรายในระดับที่สูงขึ้นได้
- สามารถระบุได้ว่าอันตรายหลักในพื้นที่ภายในเป็นอันตรายจากสารเคมีในสถานะของเหลว และไม่มีการสัมผัสแก๊ส

ระดับ C (LEVEL-C)

ช่วยป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่า LEVEL A สามารถป้องกันสารเคมีที่อยู่ในรูปของเหลวได้
แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่มีสถานะเป็นก๊าซได้ เช่นเดียวกับ LEVEL B

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- เสื้อกั๊กป้องกันสารเคมี (SUPPORT FUNCTION PROTECTIVE GARMENT) สอดคล้องข้อกำหนดมาตรฐาน NFPA 1992
- ชุดหายใจแบบเต็มตัว (FULL FACEPIECE) หรือ PUMPING, CANISTER EQUIPPED RESPIRATOR
- ถุงมือป้องกันสารเคมีและของเหลว (CHEMICAL RESISTANT GLOVES AND SAFETY BOOTS)
- ระบบสื่อสาร (เช่น วิทยุสื่อสาร) (TWO-WAY COMMUNICATIONS SYSTEM)
- หมวกแข็ง (HARD HAT)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ครีบก้น (FACESHIELD)
- เครื่องช่วยหายใจ SCBA สำหรับหนี (ESCAPE SCBA)



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันผิวหนังได้ในระดับเดียวกับชุดป้องกันระดับ B
- ป้องกันระบบหายใจได้ในระดับเดียวกับชุดป้องกันระดับ B
- ป้องกันดวงตาและผิวหนังจากการสัมผัสกับสารเคมีโดยอ้อม

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- การสัมผัสกับสารเคมีที่ไม่ได้ผลกระทบบ่อยครั้งหรือได้มีการระบุระดับการสัมผัสกับสารเคมีแล้วว่าไม่อันตรายต่อสุขภาพ
- ไม่ใช้สำหรับการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม (สารเคมีที่ไม่ได้ผลกระทบบ่อยครั้ง) แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซกับระดับ A หรือ B

ระดับ D (LEVEL-D)

ช่วยป้องกันในระดับต่ำ เป็นชุดป้องกันสารเคมีที่สวมใส่ทำงานทั่วไป เช่น ในอุตสาหกรรมอาหารและยา เป็นต้น
ช่วยป้องกันไม่ให้ผิวหนังสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- ชุดหุ้ม (COVERALLS)
- รองเท้า/รองเท้าบูต (SAFETY BOOTS/SHOES)
- แว่นตาป้องกัน หรือ ที่ครอบตาป้องกัน (SAFETY GLASSES OR CHEMICAL SPLASH GOGGLES)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ถุงมือ
- เครื่องช่วยหายใจ SCBA สำหรับหนี (ESCAPE SCBA)
- ครีบก้น (FACESHIELD)



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ไม่ป้องกันระบบหายใจ
- ป้องกันผิวหนังในระดับต่ำ

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- ไม่มีการระบุอันตรายจากสารเคมีในรายการ MSDS มีความอันตราย เป็น การระคายเคือง หรืออันตรายเล็กน้อยเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจในระดับต่ำที่ไม่ได้มีการป้องกันอย่างรัดกุม ห้ามนำชุดป้องกัน D ไปใช้ในพื้นที่ที่มีอันตราย แต่ไม่เหมาะสำหรับใช้ในพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนสารเคมี เพราะการป้องกันไม่เพียงพอ

3M Science.
Applying it to Life.

วิธีการสวมใส่ ชุดป้องกันฝุ่น ละออง และสารเคมี



วิธีการสวมใส่ ชุดป้องกันฝุ่น ละออง และสารเคมี

การดูแลรักษาชุดกันสารเคมี

1. ห้าม!! จัดเก็บอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนในภาชนะที่เดียวกับเสื้อผ้าทั่วไป หรือวัสดุที่ไม่ปนเปื้อนเป็นสารเคมี
2. ควรจัดเก็บวัสดุปนเปื้อนในบริเวณที่อากาศถ่ายเทได้ดีเพื่อป้องกันการสะสมของไอระเหยที่อาจหลุดออกจากวัสดุ
3. ควรระบุและจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่คล้ายกันในที่เดียวกันเพื่อตอบสนองของหน่วยงานความปลอดภัยในทางเรื่อใช้งานที่ชัดเจน



เพื่อนๆ คิดว่าพื้นที่ใดต้องสวม
ใส่อุปกรณ์(PPE) บ้าง???



ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่?



ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่?



Accident Case Study



Accident Case Study



Accident Case Study



Case 5: 35 v/o male c crush by a industrial newspaper printer

Accident Case Study



Accident Case Study



Accident Case Study

21 พ.ค.59 ประมาณ 10 โมง... รับแจ้ง พบศพชายอายุ 42 ปี เสียชีวิตไม่ต่ำกว่า 2-3 วัน
ภายในโรงงานกำลังก่อสร้างแต่เดิมน่าคล่องสี่วา พื้นที่สกปรก ย่อยบางน่าวิต...
เบื้องต้นคาดว่าเสียชีวิตตกจากบ่อร้างก่อสร้าง **ความสูงประมาณ 8-10 เมตร** (ทำงาน
คนเดียว)...#มูลนิธิรณรงค์ความปลอดภัยฯ ดำเนินการช่วยเหลือชีวิตมาสง
ขันสูตร...ภาพ@ปิดศรีสมุทร ว.4
ข้อมูล//จาก...เรารัก มูลนิธิรณรงค์ความปลอดภัยฯ.



Accident Case Study



Accident Case Study

วันที่ 30 สิงหาคม 2563 ที่สถานประกอบการแห่งหนึ่งในย่านตลาดหลุมแก้ว จังหวัดปทุมธานี เกิดเหตุ
คนงาน 3 คนเสียชีวิตที่บ่อเกรอะ ในขณะที่กำลังปฏิบัติงานภายในบ่อ เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นเนื่องจากสภาวะ
การขาดอากาศหายใจซึ่งก่อให้เกิดความเสี่ยงและความผิดพลาดในการบริหารจัดการและความปลอดภัยใน
สถานที่ทำงาน

สาเหตุของเหตุการณ์

การวิเคราะห์สาเหตุของเหตุการณ์นี้ พบว่าผู้ปฏิบัติงานทั้ง 3 รายเสียชีวิต **จากสภาวะการขาดอากาศหายใจ**
ซึ่งมีสาเหตุมาจาก **ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ หรือก๊าซไข่เน่า** ที่สะสมในบ่อเกรอะ **ก๊าซชนิดนี้มีความเป็นพิษสูง**
และหนักกว่าอากาศธรรมดา ทำให้เกิดการสะสมของก๊าซในบริเวณล่างของบ่อซึ่งมีการถ่ายเทอากาศเพียง
พอ ผู้ปฏิบัติงานลงไปบ่อเกรอะแล้วสูดดมก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ทำให้พวกเขาขาดอากาศหายใจและ
หมดสติ สภาวะนี้ทำให้เกิดการเสียชีวิตได้ง่าย

Accident Case Study

ป้ายสัญลักษณ์ ความปลอดภัย



อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear protection equipment)



สามารถช่วยลดแรงกระแทกจากคลื่นเสียงที่
อาจก่อให้เกิดอันตรายกับกระดูกหูและแก้วหูได้
โดยอุปกรณ์ป้องกันหู 2 แบบ ได้แก่
ที่อุดหู (Ear plug) และ ที่ครอบหู (Ear muff)

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและตา (Eye and face protection equipment)



แว่นนิรภัย หน้ากากนิรภัย และเกราะบังหน้าสำหรับติด
กับหมวกนิรภัย ที่มีหน้าที่ป้องกันดวงตาและใบหน้าจาก
เศษวัสดุ สะเก็ดไฟฟ้า แสงจ้า และสารเคมี อุปกรณ์ PPE
ประเภทนี้เหมาะสำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในที่ที่มีเศษผงที่
ก่ออันตราย เช่น เชื่อม-อ็อกเหล็ก งานเชื่อมโลหะ งานสกัด
กระแทกวัตถุ หรืองานทดลองเกี่ยวกับสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respiratory protection equipment)



การกรองอนุภาคแขวนลอยที่ปะปนอยู่ใน
อากาศซึ่งมีขนาดเล็กมาก ไม่ว่าจะเป็น ฟุ้ง
ควัน ไอระเหยจากก๊าซ สารเคมี และฟุ้งโลหะ
เหมาะสำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานอยู่ในโรงงานที่
เกี่ยวข้องกับสารเคมีหรือสารระเหย



อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection Equipment)

การสวมถุงมือนิรภัยจะช่วยลดอาการบาดเจ็บจาก
หมึกให้กลายเป็นบาดแผลได้ ปัจจุบันมีถุงมือนิรภัย
หลากหลายประเภทเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งาน
ไม่ว่าจะเป็น ถุงมือใยหิน ถุงมือใยโลหะ ถุงมือยาง
ถุงมือยางไวนิล และถุงมือหนัง เป็นต้น



อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection Equipment)

สำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เสี่ยงอันตราย เช่น
บิกพลาซมเพดิง ช่างไฟฟ้า งานก่อสร้าง และวิศวกร
อุปกรณ์ PPE ป้องกันเท้า หรือ รองเท้านิรภัย เป็น
อุปกรณ์ที่ช่วยลดแรงกระแทก และป้องกันอันตรายที่
อาจเกิดขึ้นกับเท้า นิ้วเท้า และข้อเท้า



อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection Equipment)

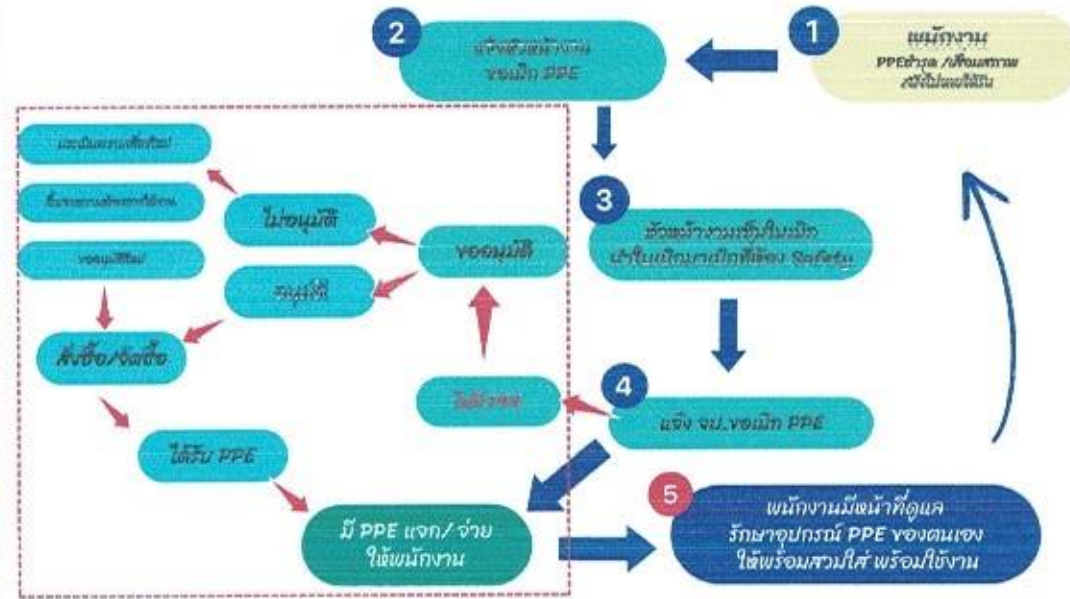
เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มี
ความเสี่ยง และเกี่ยวข้องกับสารระเหย สารเคมี ตะกั่ว
ความร้อน สะเก็ดไฟ และเชื้อโรค ซึ่งในปัจจุบันมีชุด
เซฟตี้หลากหลายประเภทเพื่อให้เหมาะสมกับงานแต่ละงาน
ไม่ว่าจะเป็น เสื้อสะท้อนแสง ชุดเซฟตี้ป้องกันสารเคมี
ชุดเซฟตี้กันความร้อน และชุดเซฟตี้ตะกั่ว

ขั้นตอน การเบิกจ่าย PPE

ช่วยกันด้วย
เจ้าชายกนก

ตามนั้นต่อไป
บอกว่า
ตามนั้นต่อไป

សេចក្តីផ្តើម

[illegible]

แบบฟอร์ม
ปัจจุบัน

**Coming
Soon**

[illegible]

PROCEDURE

**PPE ไม่โหด
ทำโมไม่ใส่ให้
เรียบร้อย**



“ผมไปเบิกแล้ว
จป.บอกไม่มีซาก
ผมเบิกไม่ได้
แล้วจะเอาที่ไหนใส่ละ
ครับ จป.”

หน้าที่การดูแล PPE

A. ប្រ.ប្រាស

B. พนักงานดูแล

C. นายจ้างดูแล

อป.ไม่ใช่ผี จะวิ่งหนีกันทำไม

ขอเหตุผลที่วิ่งหนี

- แต่งตัวไม่เรียบร้อย
- ไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE
- สัมผัสเปิดใน Work
- แอบรัก อป. (แบบนี้ก็วิ่งได้เหมือนกัน)



ด้วยความปรารถนาดีจาก

หน่วยงานความปลอดภัย

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จากภาพนี้มีอันตรายอะไรบ้าง



ขอบคุณค่ะ

ผิดพลาดประการใด



ขอภัย ณ ที่นี้ด้วยค่ะ



รายงานการฝึกอบรม

หลักสูตร การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
อย่างถูกต้องและเหมาะสม
รอบที่ 2/2567

วันที่อบรม วันที่ 2 เมษายน 2567 เวลา 08.30 – 15.30 น.
สถานที่อบรม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ณ ห้องประชุมใหญ่ – 01

ผู้จัดทำรายงาน	ผู้ตรวจสอบ
	



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http:// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร การใช้งาน/บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

สถานที่อบรม ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 2 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
1	1-2003-00051-77-4	นายจิรพงศ์ ไชตริก	โรงงานสารให้ความหวาน-เรซิน	จิรพงศ์	จิรพงศ์	9	17	
2	1-3388-00002-78-7	นายทวีทรัพย์ มีแสง	โรงงานสารให้ความหวาน-MONO	ทวีทรัพย์	ทวีทรัพย์	7	17	
3	1-2198-00142-80-7	นายสุรศักดิ์ พันธุ์นาค	เอทานอล-Ferment	สุรศักดิ์	สุรศักดิ์	12	18	
4	1-6299-00328-84-4	นางสาวแสงเดือน ไพโรสิงห์	เอทานอล-สุรการ	แสงเดือน	แสงเดือน	15	18	
5	1-2010-00055-70-8	นายนิคม เดชดี	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร	นิคม	นิคม	7	17	
6	1-2499-00677-44-3	นางสาววิไลลักษณ์ จันทระเดช	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อต้ม	วิไลลักษณ์	วิไลลักษณ์	11	18	
7	1-5205-00092-11-1	นายอนันต์ ไชยอักษร	โรงงานสารให้ความหวาน-LAB QC	อนันต์	อนันต์	8	18	
8	1-6599-01997-63-4	นายวชิรพงศ์ รัตนมงคล	CNC	วชิรพงศ์	วชิรพงศ์	8	18	
9	1-2001-00499-25-9	นายพงศกร มโนธัมม	CNC	พงศกร	พงศกร	10	18	
10	3-4607-00393-76-6	นางศิริเพ็ญ ภูสุจริต	โรงงานสารให้ความหวาน-โรงโม่ PSC	ศิริเพ็ญ	ศิริเพ็ญ	17	18	

ลงชื่อ.....นางวรรณ ทองใบ.....วิทยากร

(.....นางสาววรรณ ทองใบ.....)

ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ.....

ลงชื่อ.....นางสาวกิตติยา วงศ์จอม.....จัดทำรายงาน

(.....นางสาวกิตติยา วงศ์จอม.....)

ตำแหน่ง.....ผู้ช่วย จป.....

วันที่จัดทำรายงาน.....02 เม.ย. 2567.....

SAF-R-002-R1

(1/12/2563)



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร การใช้งาน/บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

สถานที่อบรม ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 2 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
11	1-3192-00022-16-8	นางสาวปริญดา แก้วดวงดี	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อต้ม	ปริญดา	ปริญดา	11	18	
12	3-2003-00058-30-9	นางสาวลัษณพร เกียรติวรรณะ	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อเคี้ยว	ลัษณพร	ลัษณพร	8	18	
13	1-2408-00156-45-1	นางสาวเฉลิมขวัญ จันทระเดช	โรงงานสารให้ความหวาน-หม้อเคี้ยว	เฉลิมขวัญ	เฉลิมขวัญ	7	18	
14	1-2001-00323-14-2	นางสาวนันทิพา เจริญ	โรงงานสารให้ความหวาน-บรรจุ	นันทิพา	นันทิพา	10	17	
15	3-5205-00328-49-8	นายวีระพันธ์ ปันทะโย	Instrument	วีระพันธ์	วีระพันธ์	9	18	
16	1-2002-00017-04-3	นายนราศักดิ์ ยิ่งกิจสถาวร	ซ่อมบำรุง/ช่างเชื่อม	นราศักดิ์	นราศักดิ์	7	17	
17	1-2086-00002-34-2	นายประกาศิต มานุสนธิ์	ซ่อมบำรุง/ช่างเชื่อม	ประกาศิต	ประกาศิต	8	16	
18	1-2003-00042-51-1	นายวิโรจน์ สุขถาวร	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร	วิโรจน์	วิโรจน์	10	18	
19	2-3308-00022-91-6	นายบัญชา วันนุบล	ซ่อมบำรุงทั่วไป/วิศวกร	บัญชา	บัญชา	3	17	
20	1-2501-00095-51-4	นายอิทธิพงษ์ อุไรโชติ	โรงผลิตสาหร่าย	อิทธิพงษ์	อิทธิพงษ์	9	18	

ลงชื่อ.....นางวรรณ ทองปั้น.....วิทยากร

(นางสาววรรณวรรณ ทองปั้น)

ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ.....นางสาวกิตติยา วงศ์จอม.....จัดทำรายงาน

(นางสาวกิตติยา วงศ์จอม)

ตำแหน่ง.....ผู้ช่วย.จป.....

วันที่จัดทำรายงาน.....02 เม.ย. 2567.....



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ใบลงทะเบียนฝึกอบรมพนักงาน

หลักสูตร การใช้งาน/บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

สถานที่อบรม ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) - ห้องประชุมใหญ่ (01)

วันที่ 2 เดือน เมษายน พ.ศ. 2567 (รอบที่ 2/2567) ตั้งแต่เวลา 08.30-15.30 น.

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ลายเซ็น		ผลการประเมิน*		หมายเหตุ
				เข้า	บ่าย	ก่อน	หลัง	
21			โรงงานสารให้ความหวาน-โรงไม้ PSC			15	18	
22			โรงงานสารให้ความหวาน-โรงไม้ PSC			7	17	
23		รณ	เอทานอล- LAB QC/QA			18	18	
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

ลง

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ส

ตำแหน่ง ผู้ช่วย จป.

วันที่จัดทำรายงาน 02 เม.ย. 2567

SAF-R-002-R1

(1/12/2563)

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายจิรพงศ์ ใจตรึก

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสริธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายทวิทรัพย์ มีแสง

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสริธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายสุรศักดิ์ พันธุนาค

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวแสงเดือน ไพรสิงห์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายนิคม เดชดี

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเขาง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาววิไลลักษณ์ จันทรเดช

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเขาง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายอนันต์ ไชยอักษร

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวชิรพงศ์ รัตนมงคล

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายพงศกร มโนธัมมสิน

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเชวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางศิริเพ็ญ กุสุจรัส

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเชวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายอิทธิพงษ์ อุไรโชติ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุนต์ เสริธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายบัญชา วันนุบล

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุนต์ เสริธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวิโรจน์ สุขถาวร

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเชวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายประกาศิต มานุสนธิ์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเชวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายบราศักดิ์ ยิ่งกิจสถาวร

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายวิระพันธ์ ปันทะโย

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวนันทิพา เจริญ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวเฉลิมขวัญ จันทรเดช

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิเขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาววลัยพร เกียรติวรรณะ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C.STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวปริญดา แก้วดวงดี

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวเนาวรัตน์ เนื่อทอง

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นางสาวชลีพร เนืองจ่านงค์

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

“การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม”

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสุมนต์ เสรีธณกุล
กรรมการผู้จัดการ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.



CERTIFICATE

ขอมอบเกียรติบัตรฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

นายธนณัฐวัฒน์ ประสาทเขตรณ

ได้ผ่านการอบรม หลักสูตร

"การใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม"

ณ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. 2567

นางสาวเกษมณี ภูมิแขวง
หน่วยงานความปลอดภัย

นายสมนต์ เสรีธรรณกุล
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

13 ชีว

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				* 0
2				X	0
3	X				0
4		X			1
5				X	0
6	X				10
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10		X			0
11	X				0
12				X	1
13				X	1
14				X	0
15	X				0
16		X			1
17			X		1
18	X				0
19	X				1
20	X				0
รวมคะแนน			9		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1			X		1
2	X				1
3			X	X	1
4		X			1
5	X				1
6	X				* 0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11				X	1
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18			X		0
19		X			0
20		X			1
รวมคะแนน			17		
ผลการประเมิน			ผ่าน <input checked="" type="checkbox"/>		
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] แผนก ฝึกอบรม

วันที่อบรม 02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2				X
3	X			
4			X	
5				X
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10				X
11			X	
12				X
13				X
14				X
15	X			
16				X
17			X	
18				X
19			X	
20			X	
รวมคะแนน			7	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20			X	
รวมคะแนน			14	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

Fcmment

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1				X
2			X	
3		X		
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10		X		
11	X			
12	X			
13				X
14				X
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19				X
20		X		
รวมคะแนน			19	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19		X		
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

ผนก ชื่องามโร EA

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			*	
2	o			x
3	x			o
4		*		
5	*			
6	o			*
7				*
8		*		
9			*	
10	x		o	
11		x		o
12				*
13				*
14		x		
15				*
16		*		
17			x	
18				x
19	o	x		
20		*		
รวมคะแนน			15	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			*	
2	*			
3				*
4		*		
5	*			
6	o			*
7				*
8		*		
9			*	
10			*	
11		x		o
12				*
13				*
14		*		
15				*
16		*		
17			*	
18				*
19	o	x		
20		*		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

พ.อ. น.ร. ๐

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1		X		
2			X	
3	X			
4			X	
5			X	
6				X
7		X		X
8			X	
9	X			
10	X			
11		X		
12				X
13				X
14			X	
15		X		
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน	7			
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X		X	
3			X	X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15	X			
16		X		
17			X	
18				X
19		X		
20		X		
รวมคะแนน	17			
ผลการประเมิน	ผ่าน	✓		
ผ่านที่ 16 คะแนน	ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

บ.โอทิว

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2		X			0
3				X	1
4		X			1
5				X	0
6	X				1 0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10	X				0
11				X	1
12				X	1
13				X	1
14				X	0
15		X			0
16		X			1
17			X		1
18	X				0
19				X	0
20		X			1
รวมคะแนน			11		
ผู้ตรวจ					

		หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D		
1	x		x		1	
2	x	x			1	
3			x	x	1	
4		x			1	
5	x				1	
6				x	0 1	
7				x	1	
8		x			1	
9			x		1	
10			x		1	
11	x				0	
12				x	1	
13				x	1	
14		x			1	
15				x	1	
16		x			1	
17			x		1	
18				x	1	
19			x		0	
20		x			1	
รวมคะแนน			13			
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓		
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ						

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] นก OC แคป

วันที่อบรม 02 เมษายน 2567

		ก่อนอบรม			
	ข้อที่	A	B	C	D
0	1		X		
1	2	X			
0	3	X			
1	4		X		
0	5				X
1	6				X
1	7				X
1	8		X		
1	9			X	
0	10	X			
0	11		X		
1	12				X
0	13		X		
0	14	X			
0	15	X			
0	16				X
1	17			X	
0	18		X		
0	19		X		
0	20			X	
รวมคะแนน		8/20			
ผู้ตรวจ		[REDACTED]			

		หลังอบรม			
	ข้อที่	A	B	C	D
0	1	X		X	
1	2	X			
1	3			X	X
1	4		X		
1	5	X			
0	6				X
1	7				X
1	8		X		
1	9			X	
1	10			X	
0	11		X		
1	12				X
1	13				X
1	14		X		
1	15				X
1	16		X		
1	17			X	
1	18				X
1	19	X			
1	20		X		
รวมคะแนน		16/20			
ผลการประเมิน		ผ่าน ✓			
ผ่านที่ 16 คะแนน		ไม่ผ่าน			
ผู้ตรวจ		[REDACTED]			

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] **แผนก** CNC

วันที่อบรม 02 เมษายน 2567

		ก่อนอบรม			
ข้อที่	A	B	C	D	
1		X			
2		X			
3	X				
4	X				
5		X			
6	X				
7		X			
8	X				
9			X		
10	X				
11		X			
12				X	
13				X	
14			X		
15				X	
16		X			
17			X		
18				X	
19	X				
20			X		
รวมคะแนน			8		
ผู้ตรวจ					

		หลังอบรม			
ข้อที่	A	B	C	D	
1			X		1
2	X				1
3				X	1
4		X			1
5	X				1
6				X	1
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10		X			0
11			X		0
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19	X				1
20		X			1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้นักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] **แผนก** CNC

วันที่อบรม 02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2		X		
3				X
4		X		
5			X	
6				X
7		X		
8		X		
9			X	
10		X		
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15		X		
16				X
17			X	
18	X			
19		X	X	
20			X	
รวมคะแนน			10	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3		X		
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11				X
12				X
13				X
14		X		
15	X			
16		X		
17			X	
18				X
19	X	X		
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

M PSE

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X	X	X	
3			X	X
4		X		
5			X	
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11	X			
12				X
13				X
14		X		
15				X
16				X
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X	X	X	
3			X	X
4		X		
5			X	
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11	X			
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ตม.๕๐๖

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2		X		
3				X
4			X	
5				X
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10		X		
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15		X		
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			11	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X		X		1
2	X	X	X		1
3			X	X	1
4		X			1
5	X				1
6				X	0 1
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11			X		0
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19			X		0
20		X			1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

ทรัพยากร

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2			X	
3			X	
4			X	
5		X		
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10		X		
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15	X			
16				X
17			X	
18		X		
19				X
20		X		
รวมคะแนน			8/20	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X			
3			X	X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			19	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้นักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] **แผนก** [REDACTED] **วันที่อบรม** 02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2		X			0
3		X			0
4	X				0
5				X	0
6	X				0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11	X				0
12			X		0
13				X	1
14				X	0
15	X				0
16	X				0
17			X		1
18				X	1
19		X			0
20				X	0
รวมคะแนน			7		
ผู้ตรวจ [REDACTED]					

หลังอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X		X		1
2	X				1
3			X	X	1
4		X			1
5	X				1
6				X	0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11			X		0
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15				X	1
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19			X		0
20		X			1
รวมคะแนน			18		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ [REDACTED]					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก ปรรณ

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1✓			X	
X 2				X
X 3		X	X	
1✓ 4		X	X	
X 5				X
X 6	X			
1✓ 7				X
1✓ 8		X		
1✓ 9			X	
X 10	X	X		
X 11	X	X		
1✓ 12				X
1✓ 13				X
1✓ 14		X	X	
X 15		X		
X 16				X
1✓ 17			X	
X 18	X			
X 19		X		
1✓ 20		X		
รวมคะแนน			10	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1✓			X	
1✓ 2	X			
1✓ 3			X	X
1✓ 4		X		
X 5			X	
1✓ X 6	X			X
1✓ 7				X
1✓ 8		X		
1✓ 9			X	
1✓ 10			X	
X 11			X	
1✓ 12				X
1✓ 13				X
1✓ 14		X		
1✓ 15				X
1✓ 16		X		
1✓ 17			X	
1✓ 18				X
X 19			X	
1✓ 20		X		
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก instrument

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2			X	
3			X	
4		X		
5			X	
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15			X	
16				X
17			X	
18	X			
19		X		
20			X	
รวมคะแนน			9	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3			X	X
4		X		X
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19		X		
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	/
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED] **แผนก** วัสดุบำรุง
วันที่อบรม 02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1		X	0	
2				X
3	X			
4			X	
5		X		
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12			X	
13				X
14		X		
15	X			
16				X
17			X	
18		X		
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			7	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X			
3			X	X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11	X			
12				X
13				X
14		X		
15	X			
16		X		
17			X	
18				X
19				X
20		X		
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

60 ม.ปทุม

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1		X			0
2				X	0
3	X				0
4			X		0
5	X				0
6				X	0
7				X	1
8		X			1
9			X		0
10	X				0
11		X			0
12				X	1
13	X				0
14		X			1
15			X		0
16				X	0
17			X		1
18		X			0
19			X		0
20		X			1
รวมคะแนน			8		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X		X		1
2	X				1
3			X	X	1
4		X			1
5	X				1
6				X	1
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11			X		1
12				X	1
13	X				1
14		X			1
15	X				1
16		X		X	1
17			X		1
18				X	1
19				X	1
20		X			1
รวมคะแนน			16		
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X				0
2				X	0
3			X		0
4			X		0
5		X			0
6	X				0
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10	X				0
11				X	1
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15			X		1
16	X			X	0
17			X		1
18				X	1
19			X		0
20				X	0
รวมคะแนน			10		
ผู้ตรวจ					

หลังอบรม					
ข้อที่	A	B	C	D	
1	X		X		1
2	X				1
3			X	X	1
4		X			1
5	X				1
6				X	1
7				X	1
8		X			1
9			X		1
10			X		1
11				X	1
12				X	1
13				X	1
14		X			1
15	X				0
16		X			1
17			X		1
18				X	1
19		X			0
20		X			1
รวมคะแนน			16		
ผลการประเมิน			ผ่าน	/	
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน		
ผู้ตรวจ					

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล [REDACTED]

แผนก ซ่อมบำรุง

วันที่อบรม 02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1		X		
2			X	
3			X	
4			X	
5			X	
6				X
7		X		*
8			X	
9			X	
10		X		
11			X	
12				X
13				X
14			X	
15		X		
16		X		
17			X	
18		X		
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			3	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X		*	
3			*	X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X	/	
15	X			
16		X		
17			X	
18				X
19		X		
20		X		
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ [REDACTED]				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดัคส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก

สายล่าง

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2			X	
3	X			
4		X		
5				X
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10	X			
11			X	
12				X
13	X			
14		X		
15	X			
16			X	
17			X	
18				X
19			X	
20			X	
รวมคะแนน			9	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10		X		
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	X			
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก วัสดุ PSC

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3			X	X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13		X		
14		X		
15	X			
16		X		
17			X	
18	X			
19	X			
20	X	X		
รวมคะแนน			15	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X	X		
3			X	X
4		X		
5	X			
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			18	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกที่สุดและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก วัสดุ P.S.C

วันที่อบรม

1 02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X			
2		X		
3		X		
4	X			
5				X
6	X			
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11	X			
12			X	
13				X
14				X
15	X			
16	X			
17			X	
18				X
19		X		
20				X
รวมคะแนน			7	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1	X		X	
2	X		X	
3			X	X
4		X		
5			X	
6				X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11			X	
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19			X	
20		X		
รวมคะแนน			17	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

กระดาษคำตอบ

หัวข้ออบรม หลักสูตรการใช้งาน-บำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม

คำชี้แจง กระดาษแผ่นนี้เป็นกระดาษคำตอบให้พนักงานเลือกข้อที่ถูกต้องและทำเครื่องหมาย (x) ลงในข้อที่เลือก

ชื่อ-นามสกุล

แผนก QC 107462

วันที่อบรม

02 เมษายน 2567

ก่อนอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3				X
4		X		
5	X			
6	X			X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		1
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	1	X		
20		X		
รวมคะแนน			19	
ผู้ตรวจ				

หลังอบรม				
ข้อที่	A	B	C	D
1			X	
2	X			
3			X	X
4		X		
5	X			
6	X			X
7				X
8		X		
9			X	
10			X	
11		X		1
12				X
13				X
14		X		
15				X
16		X		
17			X	
18				X
19	1	X		
20		X		
รวมคะแนน			19	
ผลการประเมิน			ผ่าน	✓
ผ่านที่ 16 คะแนน			ไม่ผ่าน	
ผู้ตรวจ				

*เกณฑ์การประเมิน คิดเป็น 80 %

รูปอบบรรยากาศการดำเนินงานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม
วันที่ 2 เมษายน 2567



รูปอบรมหลักสูตรการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างถูกต้องและเหมาะสม
วันที่ 2 เมษายน 2567





P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

ชุดข้อสอบอบรมหลักสูตรการใช้งานบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

อย่างถูกต้องและเหมาะสม ประจำปี พ.ศ 2567

คำชี้แจง : โปรดเลือกคำตอบที่ถูกที่สุดเพียงคำตอบเดียวเท่านั้น
: กاخข้อที่ถูกลงในกระดาษคำตอบเท่านั้น
: ห้ามขีดเขียนข้อความใดๆลงบนชุดข้อสอบ

1. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) ข้อใดมีประสิทธิภาพมากที่สุด

- A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
- B. การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
- C. การกำจัดอันตรายออกจากงาน (Elimination)
- D. การควบคุมด้านบริหารจัดการ (Administrative Control)

2. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) ข้อใดมีประสิทธิภาพน้อยที่สุด

- A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
- B. การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
- C. การกำจัดอันตรายออกจากงาน (Elimination)
- D. การควบคุมด้านบริหารจัดการ (Administrative Control)

3. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) ข้อใดที่เป็นการควบคุมแบบการอบรม/ให้ความรู้พนักงาน

- A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
- B. การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
- C. การกำจัดอันตรายออกจากงาน (Elimination)
- D. การควบคุมด้านบริหารจัดการ (Administrative Control)

4. หลักการควบคุมอันตราย (Hierarchy of control) มีทั้งหมดกี่หลักการ

- A. 3
- B. 5
- C. 7
- D. 9

5. ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยที่แสดงถึงการบังคับให้ปฏิบัติตาม ควรมีลักษณะตามข้อใด

- A. 
- B. 
- C. 
- D. 



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

6. ข้อใดถูกต้องเกี่ยวกับ PPE

- A. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล B. อุปกรณ์ที่สามารถช่วยลดความรุนแรงในการเกิดอุบัติเหตุ
C. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในการทำงาน D. ถูกทุกข้อ

7. ป้ายสัญลักษณ์ใดที่แสดงถึงการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

- A.  B.  C.  D. 

8. ป้ายสัญลักษณ์ใดที่แสดงถึงการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี

- A.  B.  C.  D. 

9. ป้ายสัญลักษณ์ใดที่แสดงถึงการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

- A.  B.  C.  D. 

10. มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยมีทั้งหมดกี่มาตรฐาน

- A. 5 B. 7 C. 9 D. 11

11. ข้อใดต่อไปนี้ไม่ใช่ ประเภท หมวกนิรภัยตามมาตรฐาน มอก.

- A. E B. C C. G D. F

12. ข้อใดไม่ใช่ความรับผิดชอบของลูกจ้าง

- A. ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้และการดูแลรักษา PPE
B. มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา PPE เป็นประจำก่อนนำมาใช้งาน หากพบ PPE ที่เกิดการชำรุดหรือสึกหลอ ให้
รับเปลี่ยนทันที



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

C. ขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ตลอดเวลา

D. ลูกจ้างมีหน้าที่จัดซื้ออุปกรณ์ PPE เพื่อสวมใส่เอง

13. ข้อใดไม่ใช่การบำรุงรักษาหมวกนิรภัย

A. ใช้น้ำและสบู่หรือน้ำยาล้างจาน ในกรณีที่มีคราบสกปรกติดมากๆ ทำความสะอาด

B. ถอดอุปกรณ์รองในออกก่อนทำความสะอาด

C. ทำความสะอาดชุดรอง

D. ใช้สารเคมีจำพวกตัวทำละลายทำความสะอาดหมวกและชุดรองใน

14. ข้อใดต่อไปนี้กล่าวไม่ถูกต้องเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

A. เป็นอุปกรณ์ที่ถูกออกแบบมาสำหรับสวมใส่ ปกคลุม อวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันและ/หรือ บรรเทาอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากการทำงาน

C. ผู้ที่ทำงานเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายจากสิ่งแวดล้อมในการทำงาน จำเป็นต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน

B. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่ดีที่สุด ต้องเลือกจากอุปกรณ์ที่มีราคาแพงที่สุด และต้องใส่อุปกรณ์คุ้มครองให้มากที่สุดในทุกลักษณะงานที่ทำ

D. มาตรฐาน ANSI (มาตรฐานสถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา) เป็นหนึ่งในมาตรฐานที่เกี่ยวข้องในการรับรองอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

15. ข้อใดไม่ใช่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคชีล

C. เข็มรี่ปลัก

D. อายวอช

16. ข้อใดต่อไปนี้จัดเป็น PPE สำหรับป้องกันดวงตาและใบหน้า

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคชีล

C. เข็มรี่ปลัก

D. อายวอช

17. ข้อใดต่อไปนี้จัดเป็น PPE สำหรับป้องกันการรับสัมผัสจากการได้ยิน

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคชีล

C. เข็มรี่ปลัก

D. อายวอช

18. ข้อใดต่อไปนี้จัดเป็น อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

A. ก๊อกเกิ้ล

B. เฟคชีล

C. เข็มรี่ปลัก

D. อายวอช



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.psestarch.com](http://www.psestarch.com)

19. นโยบายความปลอดภัยข้อใดเกี่ยวกับการสวมใส่ PPE

- A. ข้อที่ 1 B. ข้อที่ 2 C. ข้อที่ 3 D. ข้อที่ 6

20. หลักการในการเลือกใช้ PPE ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ข้อใดไม่ถูกต้อง

- A. เลือกใช้ PPE ที่เหมาะสมกับงาน B. เลือกใช้ PPE ที่มีราคาแพง
C. เลือกใช้ PPE ที่สวมใส่สบาย D. เลือกใช้ PPE ที่ได้มาตรฐาน



อบรมหลักสูตร

**“การใช้ขานนำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล
อย่างถูกต้องและเหมาะสม”
ประจำปี 2567**

จัดทำโดยหน่วยงานความปลอดภัย
บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีความมุ่งมั่นในการสร้างความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ดีที่สุด เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย และมีความสุขในการทำงาน

1. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจ และทักษะในการทำงานอย่างปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม
4. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการตรวจสอบและประเมินความเสี่ยงในการทำงาน
5. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการสื่อสารและประชาสัมพันธ์เรื่องความปลอดภัย
6. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย
7. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
8. บริษัทฯ จะให้ความสำคัญกับการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 25 มีนาคม 2567 เป็นต้นไป



วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจ สามารถเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความตระหนักในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถดูแลและบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้อง

หัวข้ออบรม

- กฎหมายเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - ประเภทของอุปกรณ์และความสำคัญ
 - วิธีใช้อุปกรณ์
 - การดูแลรักษา
- ป้ายเตือนและป้ายสัญลักษณ์อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



SAFETY

หัวข้ออบรม

- กฎหมายเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - ประเภทของอุปกรณ์และความสำคัญ
 - วิธีใช้อุปกรณ์
 - การดูแลรักษา
- ป้ายเตือนและป้ายสัญลักษณ์อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่องกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ.2554



พระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ



พระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

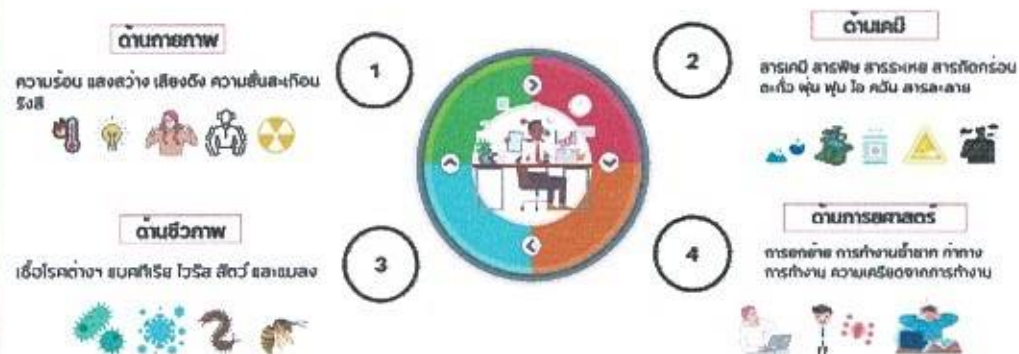
ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว



สภาพแวดล้อม การทำงานที่เป็น อันตรายต่อสุขภาพ

สาเหตุของการเกิด โรคจากการประกอบอาชีพ



มาตรการ ควบคุมอันตราย



มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
พ.ศ. ๒๕๕๔

โดยที่พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ กำหนดให้นายจ้างจัดและดูแลให้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)



มาตรฐานสถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งอเมริกา
(American National Standards Institute : ANSI)



มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
แห่งชาติ (Occupational Safety and Health Administration : OSHA)



มาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติ
(National Fire Protection Association : NFPA)



มาตรฐานสถาบันวิจัยความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
แห่งชาติ (The National Institute for Occupational
Safety and Health : NIOSH)



มาตรฐานองค์การมาตรฐานสากล
(International Standardization and
Organization : ISO)



มาตรฐานอุตสาหกรรมญี่ปุ่น
(Japanese Industrial Standards
: JIS)



มาตรฐานสหภาพยุโรป
(European Standards : EN)



มาตรฐานออสเตรเลียและ
นิวซีแลนด์ (Australia
Standards/New Zealand
Standards : AS/NZS)

อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



**P
P
E**
คืออะไร?

Personnel : ส่วนบุคคล

Protective : ป้องกัน

Equipment : อุปกรณ์

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



อุปกรณ์คุ้มครอง ปลอดภัยส่วนบุคคล

คือ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์สวมใส่ เพื่อลดการสัมผัสกับอันตรายที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยในการทำงานอย่างร้ายแรง การบาดเจ็บและการเจ็บป่วยเหล่านี้ อาจเกิดจากการสัมผัสกับสารเคมี รังสี กระแสไฟฟ้า เครื่องกล หรืออันตรายอื่นๆ ในการทำงาน อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอาจรวมถึงสิ่งของต่างๆ เช่น ถุงมือ แว่นตา รองเท้า ที่อุดหู ที่ครอบหู หมวกนิรภัย เสื้อคลุม

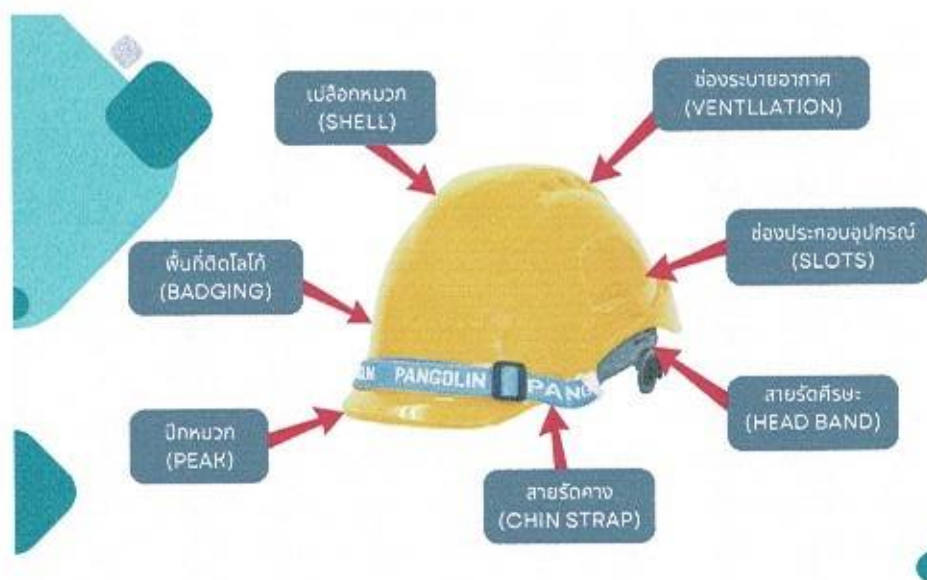
อุปกรณ์สำหรับผู้ปฏิบัติงานใน
สวมใส่ขณะทำงานเพื่อป้องกัน
อันตรายและสิ่งเหล่านี้จะช่วย
ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุได้หรือ
ช่วยลดอาการบาดเจ็บจากหนักได้
เป็นเขาได้



หมวกนิรภัย

โดยปกติทุกคนจะรู้จักกันในชื่อ หมวกเซฟตี้
ใช้ป้องกันสำหรับศีรษะที่อาจจะเกิดการกระแทกหรือ
สิ่งของร่วงหล่นใส่ขณะปฏิบัติงานได้





อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

แบ่งออกเป็น 4 ประเภทตามคุณสมบัติการใช้งาน ได้แก่

- **หมวกนิรภัย Class G (General)** สามารถลดอันตรายจากไฟฟ้าแรงต่ำ ป้องกันไฟฟ้าในระดับทั่วไป ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 2,200 โวลต์ ที่ความถี่ 50 Hz เป็นเวลา 1 นาที ใช้สำหรับงานก่อสร้าง งานทั่วไป
- **หมวกนิรภัย Class E (Electrical)** ป้องกันอันตรายจากกระแสไฟฟ้าระดับสูง ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 Hz เป็นเวลา 3 นาที ใช้ในงานกับไฟฟ้าแรงสูง
- **หมวกนิรภัย Class C (Conductive)** เป็นโลหะ ไม่สามารถป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ ทำให้ไม่มีการทดสอบการกันไฟฟ้าก่อนวางจำหน่าย ใช้ในงานขุดเจาะ น้ำมัน โรงกลั่นน้ำมัน แก๊ส
- **หมวกนิรภัย Class D** เป็นหมวกนิรภัยที่สามารถทนความร้อนสูงได้ ทำจากพลาสติกหรือไฟเบอร์กลาส เมื่อติดไฟแล้วจะสามารถดับเองได้ ใช้ในงานดับเพลิง งานเหมือง



ประเภทหมวกนิรภัย
มาตรฐาน มอก. 368



ชนิดของหมวกนิรภัย

ชนิดของหมวกนิรภัย หมวกนิรภัย มี 2 ชนิด ได้แก่

ประเภท 1 เป็นหมวกช่วยลดแรงกระแทก บริเวณด้านบน แต่ไม่ออกแบบสำหรับกันกระแทกจากด้านข้าง

ประเภท 2 เป็นหมวกที่ช่วยลดแรงกระแทก บริเวณทั้งจากด้านบนและด้านข้าง



ประเภท 1



ประเภท 2

ประเภทหมวกตามมาตรฐาน มอก.

แบ่งเป็น 3 ประเภท

สำหรับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.368 ได้กำหนดชนิดของหมวกนิรภัยตามลักษณะการใช้งาน 3 ชนิด คือ



หมวกนิรภัย CLASS G
(GENERAL)

ป้องกันไฟฟ้าแรงต่ำ ป้องกันไฟฟ้าแรงดันสูง ไม่
ด้านการป้องกันไฟฟ้าแรงดันสูง 2,200 โวลต์
ที่ความถี่ 50 HZ เป็นเวลา 3 นาที
ใช้สำหรับงานก่อสร้างทั่วไป



หมวกนิรภัย CLASS E
(ELECTRICAL)

ป้องกันไฟฟ้าแรงต่ำ ป้องกันไฟฟ้าแรงดันสูง
ด้านการป้องกันไฟฟ้าแรงดันสูง 20,000
โวลต์ ที่ความถี่ 50 HZ เป็นเวลา 3 นาที
ใช้ในงานกับไฟฟ้าแรงสูง



หมวกนิรภัย CLASS C
(CONDUCTIVE)

เป็นโลหะ ไม่สามารถป้องกันไฟฟ้าได้
ไม่มีการทดสอบการกันไฟฟ้าโดยเฉพาะ
ใช้ในงานอุตสาหกรรมที่มีโลหะเป็นตัวนำ

วิธีการสวมใส่หมวกนิรภัย

1.สวมหมวกนิรภัยตรงๆ บนศีรษะ ไม่เอียงไป ทางใด
ทางหนึ่ง หรือหงายไปทางด้านหลัง



2.คาดและล็อกสายรัดคางให้แน่น ไม่บิดหรือ หย่อน
เกินไป โดยปรับสายรัดคางให้พอดี และกระชับกับคาง
 ไม่เลื่อนเปลี่ยนตำแหน่ง หรือหลุด ออกจากศีรษะได้
ง่าย



การดูแลรักษาหมวกนิรภัย

- 1.ควรตรวจสอบหมวกนิรภัยทุกครั้งก่อนใช้งาน
- 2.ไม่ควรนำหมวกนิรภัยที่มีรอยร้าว รอยลอกมาใช้งาน
- 3.ไม่ควรใช้สารเคมีหรือสารละลายทำความสะอาด
- 4.อายุการใช้งานของหมวก 3-5 ปี



สีหมวกภายในบริษัท P.S.C.



อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า และดวงตา



ใช้สำหรับป้องกันดวงตา จากสารเคมี เศษโลหะ และเศษฝุ่น ที่อาจจะโดนตาจากการปฏิบัติงาน เช่น งานเชื่อมโลหะ งานตัดโลหะ งานทดลองในห้องปฏิบัติการ และงานก่อสร้าง เป็นต้น



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา แบ่งออกเป็น 4 แบบใหญ่ ๆ คือ

1. แว่นตานิรภัย (Safety Glasses or Spectacle)
2. แว่นครอบตา (Safety Glasses)
3. หน้ากากป้องกันใบหน้า (Face Shield)
4. หน้ากากเชื่อม (Welding Helmet)



แว่นตานิรภัย

แว่นตานิรภัย แว่นเซฟตี้ (safety glasses) จะคล้ายกับแว่นตาปกติ แต่เลนส์ทนต่อการกระแทกและมีกรอบแว่นตาที่แข็งแรงกว่าแว่นตาทั่วไป



แว่นตาครอบตานิรภัย ป้องกันสารเคมี

แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี
เลนส์ของแว่นชนิดนี้
จะต้านทานต่อ
แรงกระแทกและสารเคมี



กระบ้งป้องกันใบหน้า

เป็นวัสดุโค้งครอบใบหน้า
เพื่อป้องกันอันตรายต่อใบหน้าและ
ลำคอจากการกระเด็น
กระแทกของวัตถุหรือสารเคมี



หน้ากากเชื่อม

เป็นอุปกรณ์ป้องกันใบหน้า
และดวงตา ซึ่งใช้ในงานเชื่อม
เพื่อป้องกันการกระเด็นของ
โลหะ ความร้อน แสงจ้าและ
รังสีจากการเชื่อม

การบำรุงรักษาแว่นตานิรภัย

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. การทำความสะอาด
 - ล้างด้วยน้ำสบู่หรือผงซักฟอก ล้างด้วยน้ำสะอาดเช็ดด้วยผ้าที่มีเนื้อนุ่ม
3. นำไปเก็บไว้ในที่ ๆ สะอาดปราศจากฝุ่นพร้อมที่จะนำไปใช้งานต่อ
4. ควรเก็บใส่ถุงหรือกล่องเก็บแว่น เพื่อป้องกันการเกิดรอยขีดข่วน
5. **ควรเป็นของส่วนตัว**



การบำรุงรักษาอุปกรณ์ครอบป้องกันใบหน้า

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
 2. ทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่หรือผงซักฟอก
 3. ล้างด้วยน้ำสะอาด
 4. แหวนไว้ให้แห้งเอง
 5. ตรวจสอบว่า ตัวครอบหรือเลนส์มีการแตกขาดหรือไม่
- ถ้าชำรุดควรเปลี่ยนใหม่ทันที



การบำรุงรักษาหน้ากากเชื่อม

1. ทำความสะอาดทุกวันหลังใช้งาน
2. ถอดส่วนประกอบต่าง ๆ ล้างด้วยน้ำอุณหภูมิและสบู่หรือผงซักฟอก อาจใช้แปรงอื่น ๆ ขัดถูเมื่อมีสิ่งสกปรกอยู่มาก
3. ล้างด้วยน้ำสะอาด
4. นำไปแขวนไว้ให้แห้ง
5. นำไปเก็บไว้ในที่ ๆ สะอาดปราศจากฝุ่นพร้อมที่จะนำไปใช้งานต่อ
6. ตรวจสอบชิ้นส่วนประกอบ เช่น สายรัดศีรษะ เลนส์กรองแสง เลนส์ใส
7. ถ้าเกิดการชำรุดควรเปลี่ยนใหม่ตามคำแนะนำของผู้ผลิต



อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

เป็นอุปกรณ์ที่สวมใส่ เพื่อกันความดังของเสียง ที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดุกหู เพื่อป้องกันอันตรายที่มีต่อระบบการได้ยิน



อุปกรณ์ป้องกันเสียง PPE มี 2 ประเภท



EAR PLUG



EAR MUFF



ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู



บีบใส่ช่องหู

ข้อดี

- เล็กพกพาสะดวก
- สวมใส่สบายไม่ร้อน
- ไม่เป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ



เสียบเข้าช่องหู

ข้อเสีย

- หายง่าย
- ใช้งานไม่ได้หากหูมีบาดแผล
- ผู้ใช้มักปฏิเสธในการใช้งานในระยะแรก เพราะยังไม่เคยชิน



ที่อุดหู (EAR PLUG)
15-25 เดซิเบล

ข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู



ข้อดี

- สวมใส่ง่าย
- ผู้ใช้ยอมรับได้ง่าย
- เหมาะสำหรับศีรษะทุกประเภทเพราะปรับขนาดได้

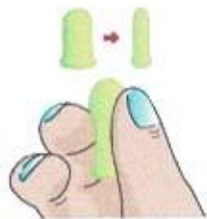


ที่ครอบหู (EAR MUFF)
30-40 เดซิเบล

ข้อเสีย

- หนัก ขนาดใหญ่ พกพาไม่สะดวก
- ไม่เหมาะกับอากาศร้อน
- อาจเป็นอุปสรรคในการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบโฟม



1. ล้างมือให้สะอาดก่อนสวมใส่
ใช้นิ้วชี้และนิ้วโป้งบีบที่อุดหู
ให้เป็นรูปทรงเรียวยาว



2. ใช้นิ้วดึงไปที่ใบหูของเราแล้ว
ใส่ที่อุดหู



3. ใช้นิ้วกดที่อุดหูค้างไว้ประมาณ
30 - 40 วินาที ให้คืนรูปพอดีกับ
รูหู



ล้างมือให้สะอาดก่อนสวมใส่โฟมปลั๊กอุดหูทุกครั้ง

วิธีการสวมใส่ EAR PLUG แบบซิลิโคน



วิธีการสวมใส่ EAR MUFF



วิธีการสวมใส่ EAR MUFF



3M Science.
Applied to Life.™



วิธีใช้ที่ครอบคลุมเสียง
ชนิดคาดศีรษะ

วิธีทำความสะอาดอุปกรณ์ ลดเสียงดัง



การดูแลรักษาของ EAR PLUG

ที่อุดหู (ear plug)



- ล้างด้วยสบู่อ่อนๆ ในการทำความสะอาด
ไม่ควรใช้ทินเนอร์หรือตัวทำละลาย
- เช็ดให้แห้ง ผึ่งลมให้แห้งสนิทก่อนใช้ครั้งต่อไป
- จัดเก็บในที่แห้งและสะอาด
- หาก EAR PLUG สกปรกมาก เปลี่ยนสภาพ
หรือชำรุดให้เปลี่ยนใช้อันใหม่

การดูแลรักษาของ EAR MUFF

ที่ครอบหู (ear muff)



- แลกคาตศิระและด้านนอกของที่ครอบหูสามารถล้าง
ทำความสะอาดได้ โฟมภายในครอบหูไม่สามารถล้างได้
- เปลี่ยนครอบหูเมื่อ: เกิดความเสียหายหรือไม่มีแรงกดเพียงพอที่จะทำใหครอบหูแนบสนิทกับหูได้อีกต่อไป
- เปลี่ยนแผ่นรองและโฟมด้านใน: เปลี่ยนทุก ๆ หกเดือน
หรือเร็วกว่านั้น หากได้รับความเสียหายหรือไม่นุ่มและ
ยืดหยุ่นอีกต่อไป

ค่า NRR คืออะไร

Noise
Reduction
Rating **25** DECIBELS
(When used as directed)

THE RANGE OF NOISE REDUCTION RATINGS
FOR EXISTING HEARING PROTECTORS IS APPROX-
IMATELY 0 TO 30 (HIGHER NUMBERS
DENOTE GREATER EFFECTIVENESS).

Minnesota Mining and Manufacturing Company - St. Paul, MN 55144-1000 **1260**

Federal law prohibits
removal of this label
prior to purchase.



LABEL REQUIRED BY U.S.
E.P.A. REGULATION
40 CFR PART 211, Subpart B

NRR (NOISE REDUCTION RATING)
คือค่าความสามารถในการลดเสียงของ
อุปกรณ์ซึ่งระบุจากโรงงาน ซึ่งค่านี้ได้
จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการ

$$NRR = (K \times NRR) / 100 \quad \text{ตัวอย่าง}$$

$$NRR = 25 \quad 625 \div 100 = 6.25$$

$$K = 25 \quad 25 - 6.25$$

$$= 18.75$$

$$68 - 18.75$$

$$= 49.25$$

อุปกรณ์ป้องกันมือ

ถุงมือนิรภัย ใช้เพื่อป้องกันมือจากการเกิดความร้อนของนิคม สะเก็ดไฟหรือการตัดเชื่อมและที่ จะต้องการสัมผัสสารเคมี เป็นต้น

ประเภทของถุงมือ



- **ถุงมือป้องกันความร้อน** ใช้สำหรับป้องกันอันตรายจากความร้อนหรือประกายไฟซึ่งปกป้องกันมือเราจาก ความร้อนที่สูงมากมักเหมาะกับงานที่มีโอกาสเสี่ยงบ่อยครั้ง
- **ถุงมือป้องกันไฟฟ้า** สำหรับงานด้านไฟฟ้าด้วยคุณสมบัติของยางที่เป็นฉนวนป้องกันไฟฟ้า ทำให้ คุณสมบัตินี้เป็นประโยชน์ในการนำไปใช้งานวิธีการเลือกถุงมือให้เลือกถุงมือที่ได้ มาตรฐานรับรองคุณภาพและทดสอบการรั่ว
- **ถุงมือป้องกันสารเคมี** ป้องกันอันตรายจากสิ่งมีคมหรือวัสดุแหลมคมถุงมือชนิดนี้ จะช่วยป้องกันการ ชัดช่วนจากการหยิบจับวัสดุต่างๆ



ประเภทของถุงมือ



- **ถุงมือป้องกันความร้อน** ใช้สำหรับป้องกันอันตรายจากการหยิบจับสารเคมีที่มีความเข้มข้นไม่มากนัก
- **ถุงมือป้องกันไฟฟ้า** ใช้สำหรับป้องกันอันตรายจากงานที่ต้องจับวัตถุที่มีความร้อน ด้วยถุงมือชนิดนี้มี คุณสมบัติที่สำคัญในการต้านทานความร้อนได้ดี
- **ถุงมือป้องกันสารเคมี** ใช้กับการทำงานทั่วไปเป็นป้องกันสิ่งสกปรกฝุ่นละออง
- **ถุงมือป้องกันสารเคมี** ใช้สำหรับป้องกันสารเคมีสารกัดกร่อนต่างๆ เหมาะสำหรับงานที่อยู่ในห้องแลป





ถุงมือหนัง



ถุงมือยาง



ถุงมือตาข่ายโลหะ



ถุงมือเคลือบน้ำยา



ถุงมือใยหิน



ถุงมือผ้า



ถุงมือกันสารเคมี

การบำรุงรักษาถุงมือนิรภัย

โดยทั่วไป มีดังนี้

1. ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากเลิกใช้งานแล้ว
2. ถุงมือที่สามารถทำความสะอาดด้วยน้ำและสบู่หรือผงซักฟอกได้ เช่น
ถุงมือป้องกันสารเคมี ถุงมือหนัง ชัก ล้าง ผึ่งให้แห้ง
- ส่วนถุงมือประเภทอื่น ๆ ให้ทำความสะอาดตามคู่มือคำแนะนำของบริษัท
3. ไม่เก็บถุงมือไว้ในที่ร้อนจนเกินไป ปราศจากฝุ่นและสารเคมี





อุปกรณ์ป้องกันเท้า

รองเท้าเซฟตี้ หรือ รองเท้านิรภัย เป็นอุปกรณ์ในการป้องกันเท้าของผู้ใช้งานให้ปลอดภัยจากอุบัติเหตุ โดยส่วนหัวของรองเท้าเซฟตี้ทำด้วยเหล็ก หรือโลหะ มีความหนักและแข็ง



รองเท้าเซฟตี้



รองเท้าเซฟตี้หัวเหล็ก/หัวคอมโพสิต

รองเท้าบู๊ทเซฟตี้

รองเท้าบู๊ทนิรภัยหัวเหล็ก ป้องกันของตกใส่ รองเท้าผลิตจากวัสดุ PVC ป้องกันเคมีกันน้ำ น้ำมัน ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ Anti-Static ออกแบบลายพื้นให้ป้องกันการลื่นไถลได้ดี



การบำรุงรักษารองเท้านิรภัย

1. เมื่อเสร็จสิ้นการทำงานให้ทำการล้างรองเท้าเพื่อขจัดสิ่งสกปรกที่เชียบย่ำตลอดทั้งวันออกให้หมด
2. ใช้แปรงขนนุ่มเล็กขัดรองเท้าที่มีขี้ดินออก
3. รองเท้าที่มีกลิ่นหรือชื้น อาจจะใช้กระดาษหนังสือพิมพ์หรือกระดาษเช็ดผู้ ยัดไปในรองเท้า เพื่อซับความชื้นจะได้ไม่เกิดเชื้อรา
4. เช็ดให้แห้ง แล้วเก็บเข้าชั้นวางให้เป็นระเบียบ เพื่อการนำออกมาใช้งานในครั้งต่อไป



อุปกรณ์ป้องกันการตก



เข็มขัดนิรภัย คืออุปกรณ์ที่เป็นสายยึดตัวของเรา เพื่อให้ไม่ตกลงไปด้านล่างในการทำงานบนที่สูง หรือยึดให้ตัวเราอยู่ในบริเวณที่ต้องการ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบนที่สูง

การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องมีการป้องกันการตกหล่น และมีการติดตั้งบั้งร้าน การทำงานบนที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยหรือสายช่วยชีวิต ต้องมีตาข่ายนิรภัยรอง และมีราวกันตก ช่องเปิดหรือปล่องต่างๆ ต้องมีฝาปิด หรือรั้วกันความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร

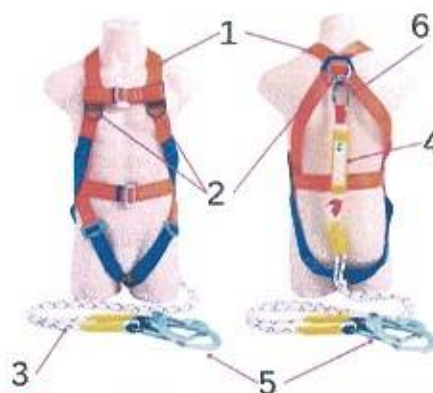


ลดความรุนแรงจากการเกิดอุบัติเหตุบนที่สูง

1. อุปกรณ์ป้องกัน: สวมใส่เข็มขัดนิรภัย สายรั้งนิรภัย หมวกกันน็อก รองเท้ากันลื่น
2. ตรวจสอบบั้งร้าน: ตรวจสอบสภาพบั้งร้านให้มั่นคง แข็งแรง
3. แจ้งเตือนอันตราย: ติดตั้งป้ายเตือน ราวกัน ตาข่ายนิรภัย จัดพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัย



ส่วนประกอบของเข็มขัดนิรภัย



1. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว
2. ตะขอใหญ่ D-ring 3 จุด หน้าอก 2 จุด ด้านหลัง 1 จุด
3. เชือกนิรภัย (Lanyard) 1.4 - 1.5 เมตร
4. ดูดซับแรงกระแทก (Shock Absorber)
5. ตะขอใหญ่
6. ห่วงเกี่ยวนิรภัย (Carabiner)

ส่วนประกอบของอุปกรณ์ป้องกันการตก

A จุดยึด (Anchorage)
เป็นอุปกรณ์ที่มีความมั่นคง แข็งแรง สามารถรับแรงได้ 5,000 lbs. หรือเทียบเท่า 22.2 กิโลนิวตัน

C อุปกรณ์เชื่อมต่อ (Connection)
เป็นอุปกรณ์ที่ใช้เชื่อมต่อระหว่างจุดยึด (Anchorage) และส่วนพยุงร่างกาย

B ส่วนพยุงร่างกาย (Body Support)
ชุดอุปกรณ์ที่ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ มีความกระชับและสามารถกระจายแรงจากการตกจากที่สูงได้



D อุปกรณ์กู้ภัย (Descent/Rescue)
อุปกรณ์สำหรับช่วยเหลือนักปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงานหากเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

3M

SALA

PROTECTA

Fall Protection

วิธีสวมใส่
เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว 3M



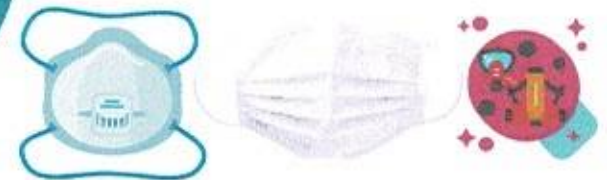
เสื้อสะท้อนแสง

เสื้อกั๊กสะท้อนแสง (Safety Vest) เป็นชุดอุปกรณ์ป้องกันเพื่อเพิ่มความปลอดภัยให้กับผู้สวมใส่ในขณะที่ปฏิบัติงานตามอาคารและสถานที่ต่างๆ จุดประสงค์ในการสวมใส่เสื้อกั๊กคือเพื่อให้มองเห็นผู้สวมใส่และเตือนทุกสิ่งที่คุณคลอบคลุมโดยเฉพาะอย่างยิ่งในสถานการณ์ที่ทัศนวิสัยต่ำ เช่น งานจราจร หน่วยกู้ภัย ความปลอดภัยทั่วไปงานก่อสร้าง เป็นต้น



อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

เป็นอุปกรณ์ช่วยป้องกันอันตราย จากมลพิษเข้าสู่ร่างกาย โดยผ่านทางปอด ซึ่งเกิดจากการหายใจเอามลพิษ เช่น อนุภาคก๊าซ และไอระเหยที่ปนเปื้อนอยู่ในอากาศ หรือเกิดจากปริมาณออกซิเจนในอากาศไม่เพียงพอ



ประเภทอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ

แบ่งตามวิธีการที่อากาศ เข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ สามารถแบ่งได้ 2 ประเภท ใหญ่ ๆ ดังนี้

1. ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air - purifying Respirator) แบ่งได้ 2 ชนิด หน้ากากกรองอนุภาค และหน้ากากกรองแก๊สไอระเหย

2. ประเภทที่ส่งอากาศจากภายนอกเข้าไปในหน้ากาก (Atmosphere - supplying respirator) เป็นอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ชนิดที่ ต้องมีอุปกรณ์ส่งอากาศ หรือให้กับผู้สวมใส่โดยเฉพาะ แบ่งเป็นชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวมใส่ (SELF CONTAINED BREATHING APPARATUS หรือที่เรียกว่า **SCBA**) และชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ (Supplied Air Respirator)



ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air - purifying Respirator)

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจสามารถแบ่งออกได้ 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1. หน้ากากกรองอนุภาค

เป็นหน้ากากที่ทำหน้าที่กรองอนุภาคที่ลอยในอากาศ ซึ่งได้แก่ ฝุ่น ฟูม ควัน

- **ส่วนหน้ากาก** เป็นส่วนประกอบพื้นฐานในการปิดบังใบหน้า ควรเลือกขนาดให้เหมาะสมและพอดีกับใบหน้า ไม่เล็กหรือใหญ่จนเกินไป โดยมีให้เลือกทั้งแบบครึ่งหน้าและเต็มหน้าตามรูปแบบการใช้งานที่แตกต่างกัน
- **ส่วนกรองอากาศ** ส่วนประกอบสำคัญที่เป็นตัวบ่งบอกถึงประสิทธิภาพในการทำความสะอาดอากาศที่จะถูกส่งเข้าสู่ร่างกายของผู้สวมใส่
- **สายรัดศีรษะ** ส่วนประกอบที่มีรูปแบบยืดหยุ่น เพื่อให้สามารถปรับเข้ากับรูปหน้าผู้ใช้งานได้อย่างเหมาะสม ไม่หลวมจนอากาศภายนอกสามารถปนเปื้อนเข้าไปได้ และไม่รัดแน่นจนทำให้ผู้สวมใส่หายใจไม่สะดวก ยึดติด สิ่งผลได้ทำงานได้อย่างไม่ล้าองตัวเท่าที่ควร



หน้ากากคาร์บอน

ใช้สำหรับป้องกันกลิ่นทุกชนิด

- ควันพิษ
- สารเคมี
- ยาฆ่าแมลง
- แบคทีเรีย
- การพ่นสี
- สารระเหย
- การหลอมหรือชุบโลหะ
- การเชื่อม-ตัด-เจียรโลหะ
- งานอิเล็กทรอนิกส์
- การผลิตอาหารและยา



หน้ากาก N95

ใช้สำหรับป้องกันฝุ่นขนาดเล็กถึง 2.5 ไมครอน

- ลักษณะงาน
- งานเจียร
- งานบรรจุหีบห่อ
- ฝุ่นยา
- แป้ง
- ชรามิค
- เหมืองแร่
- ปูนซีเมนต์
- อุตสาหกรรมสิ่งทอ



ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ
(Air - purifying Respirator)

2. หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

ส่วนประกอบที่สำคัญของหน้ากากกรองแก๊สและไอระเหย คือ

- **ส่วนหน้ากาก** จะเป็นลักษณะเดียวกับหน้ากากป้องกันอนุภาค สามารถใช้ร่วมกันได้
- **ส่วนกรองอากาศ** เป็นดักจับหรือเป็นกระป๋องบรรจุสารเคมี ซึ่งเป็นตัวดูดซับมลพิษหรือทำปฏิกิริยากับมลพิษ ทำให้อากาศที่ผ่านดักจับกรองสะอาด ปราศจากมลพิษ ส่วนตัวกรองอากาศนี้สามารถใช้ได้เฉพาะสำหรับแก๊สหรือไอระเหยในแต่ละประเภทตามที่ระบุไว้เท่านั้น



หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

ส่วนของหน้ากาก

เป็นอุปกรณ์ป้องกันการหายใจ
เมื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานที่เป็นอันตราย
ต่อสุขภาพ เช่น ใช้กรองฝุ่น คับ ฟูม
โลหะ กรองก๊าซไอระเหยที่แขวนในอากาศ



หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย ทำหน้าที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

ส่วนกรองอากาศ

โดยที่ American National Standard ได้กำหนดมาตรฐาน ANSI K 13.1-1973 ขึ้นเพื่อกำหนดลักษณะของตัวกรองสำหรับกรองแก๊ส และไอระเหยชนิดต่างๆ โดยกำหนดดังนี้



แบบ	คุณสมบัติ	แบบ	คุณสมบัติ
3M-6001	Organic Vapor (แก๊สไอระเหยอินทรีย์) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, etc.	3M-6002	Acid Gas (แก๊สกรด) เช่น Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.
3M-6003	Organic Vapor / Acid Gas (แก๊สไอระเหยอินทรีย์และแก๊สกรด) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.	3M-6004	Ammonia / Methylamine (แอมโมเนียและเมทิลเอมีน)
3M-6005	Formaldehyde / Organic Vapor (ฟอร์มัลดีไฮด์และแก๊สไอระเหยอินทรีย์) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, etc.	3M-6006	Multi-Gas / Vapor (แก๊สไอระเหยหลายชนิด) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.
3M-6007	Mercury Vapor / Chlorine Gas (ไอระเหยปรอทและแก๊สคลอรีน)	3M-6008	Organic Vapor / Inorganic and Acid Gas (แก๊สไอระเหยอินทรีย์และแก๊สไอระเหยอนินทรีย์และแก๊สกรด) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.

โดยที่ American National Standard ได้กำหนดมาตรฐาน ANSI K 13.1-1973 ขึ้นเพื่อกำหนดลักษณะของตัวกรองสำหรับกรองแก๊ส และไอระเหยชนิดต่างๆ โดยกำหนดดังนี้

แบบ	คุณสมบัติ	แบบ	คุณสมบัติ
3M-6001	Organic Vapor (แก๊สไอระเหยอินทรีย์) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, etc.	3M-6005	Formaldehyde / Organic Vapor (ฟอร์มัลดีไฮด์และแก๊สไอระเหยอินทรีย์) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, etc.
3M-6002	Acid Gas (แก๊สกรด) เช่น Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.	3M-6006	Multi-Gas / Vapor (แก๊สไอระเหยหลายชนิด) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.
3M-6003	Organic Vapor / Acid Gas (แก๊สไอระเหยอินทรีย์และแก๊สกรด) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.	3M-6007	Mercury Vapor / Chlorine Gas (ไอระเหยปรอทและแก๊สคลอรีน)
3M-6004	Ammonia / Methylamine (แอมโมเนียและเมทิลเอมีน)	3M-6008	Organic Vapor / Inorganic and Acid Gas (แก๊สไอระเหยอินทรีย์และแก๊สไอระเหยอนินทรีย์และแก๊สกรด) เช่น Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Sulfuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid, etc.

หน้ากากกรองแก๊สไอระเหย สำหรับที่กรองแก๊ส และไอระเหยต่าง ๆ

- ใส่กรอง 3 M 2097

ป้องกันฝุ่นโลหะ และไอระเหย ไอกรดเจือจางได้ดี
ละอองฝุ่น ที่มีขนาดเล็กเท่า 0.3 ไมครอนได้ ใช้
เทคโนโลยีพิเศษผลิตจากเส้นใยประจุไฟฟ้า เพื่อ
ดักจับฝุ่นได้ดีพิเศษ

- เหมาะกับงานเชื่อม งานบัดกรี หลอมโลหะ



ประเภทที่ส่งอากาศจากภายนอกเข้าไปในหน้ากาก
(Atmosphere - supplying respirator)

1. ชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวมใส่ (SELF CONTAINED BREATHING APPARATUS หรือที่เรียกว่า SCBA) ผู้สวมใส่พกพาแหล่งส่งอากาศ (RESPIRATORY PROTECTION) หรือถังอากาศไปกับตัว ซึ่ง สามารถใช้ได้เกินอย่างน้อย 45 นาที ส่วนประกอบของอุปกรณ์นี้ประกอบด้วยถังอากาศ สายติดกับผู้สวม เครื่องควบคุมความดัน และ การไหลของอากาศ จากถังไปยังหน้ากาก ถังอากาศ และ หน้ากากชนิดเต็มหน้า



2. ชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ (SUPPLIED AIR RESPIRATOR) แหล่งหรือถังเก็บอากาศจะอยู่ ห่างออกไปจากตัวผู้สวม อากาศจะถูกส่งมาตามท่อเข้าสู่หน้ากาก



ชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม
(SCBA)



ชนิดที่ส่งอากาศไปตามท่อ
(AIR-LINE)

การบำรุงรักษาหน้ากากกรอง

1. ล้างทุกครั้งหลังใช้งาน สวมถุงมือไนไตรล์หรือโพลีเอทิลีนก่อนล้าง
2. ถอดตัวกรองออกจากหน้ากาก
3. จุ่มหน้ากากลงในน้ำอุ่น (T-49 องศา) และขัดด้วยแปรงขนอ่อนจนสะอาด
4. อาจเติมน้ำยาล้างทำความสะอาดมีฤทธิ์เป็นกลางหากจำเป็น
5. ทำความสะอาดที่มีส่วนประกอบของลาตินหรือน้ำเงินประเภทอื่น
6. ล้างด้วยน้ำอุ่นให้สะอาด
7. ตากให้แห้งในที่สะอาด ไม่มีสารปนเปื้อน
8. ตรวจสอบสภาพดูความสมบูรณ์ และประกอบหน้ากาก



ชุดป้องกันอันตรายสารเคมี



ต้องทราบถึงอันตรายของสารเคมี
และวิธีการควบคุม



ระบบ GHS

1 จำแนกประเภทความเป็นอันตราย
(Classification)

ด้านกายภาพ 17 ประเภท

ด้านสุขภาพ 10 ประเภท

ด้านสิ่งแวดล้อม 2 ประเภท



ระบบ GHS

ประเทศไทยได้เข้าร่วมพิธีสารสหประชาชาติว่าด้วยการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี (GHS) เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2554



2

การสื่อสารความเป็น
อันตรายของสารเคมี
(Hazard Communication)

ฉลาก



SDS



โซดา แอช (Soda Ash (Dense, light)) ×

SODIUM CARBONATE
สูตรเคมี: Na_2CO_3
CAS No. 497-19-8
UN: -



อันตราย (DANGER)

ความไวไฟ (Flammability)

- H332 - อาจระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ
- H318 - อาจทำให้เกิดการระคายเคืองตาอย่างรุนแรง
- H335 - อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ
- H338 - อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจอย่างรุนแรง

ผลกระทบต่อสุขภาพ (Health)

- P280 - สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/หน้ากาก / เสื้อผ้า / รองเท้า
- P301+P312 - หากสูดดม: หากสูดดม: ย้ายไปยังที่อากาศบริสุทธิ์
- P303+P361+P353 - หากสัมผัสกับผิวหนัง/เสื้อผ้า: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกทันที
- P305+P351+P338 - หากสัมผัสกับตา: เปิดตาและล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างอุดมสมบูรณ์อย่างน้อย 15 นาที
- P308+P313 - หากสัมผัสกับผิวหนัง/เสื้อผ้า: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกทันที

- P304+P340 - หากสูดดม: ย้ายไปยังที่อากาศบริสุทธิ์
- P305+P351+P338 - หากสัมผัสกับตา: เปิดตาและล้างตาด้วยน้ำสะอาดอย่างอุดมสมบูรณ์อย่างน้อย 15 นาที
- P308+P313 - หากสัมผัสกับผิวหนัง/เสื้อผ้า: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกทันที

การปฐมพยาบาล (First Aid)

- ความเป็นพิษเฉียบพลัน: ไม่มีข้อมูล
- ความเป็นพิษเรื้อรัง: ไม่มีข้อมูล
- ผลกระทบต่อสุขภาพ: ไม่มีข้อมูล
- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มีข้อมูล
- ผลกระทบต่อสุขภาพ: ไม่มีข้อมูล
- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มีข้อมูล

สัญลักษณ์ (Pictograms)



การปฐมพยาบาล (First Aid)



ผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่าย (Manufacturer/Supplier)

Tokuyama Corporation
Kansai Chemicals Co., Ltd.
Tokuyama Chemicals Co., Ltd.
Tokuyama Chemicals Co., Ltd.
Tokuyama Chemicals Co., Ltd.

อันตรายของสารเคมี



การเข้าสู่ร่างกายของสารเคมี

ทางจมูก
Inhalation
โดยการหายใจ

ทางปาก
Ingestion
โดยการกิน



ทางผิวหนังและดวงตา
Skin contact
โดยการสัมผัส

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย



ป้องกันศีรษะ

ใช้ป้องกันศีรษะจากการกระแทกและสารเคมี



ป้องกันใบหน้าและดวงตา

- แว่นครอบตา
- กรอบหน้า



ป้องกันการรับสัมผัสทางเดินหายใจ

อุปกรณ์ที่กำจัดอากาศมลพิษ (Air-Purifying Respirator)



ป้องกันการรับสัมผัสทางผิวหนัง

ป้องกันมือและแขน

- ถุงมือไนไตร
- ถุงมือมีไอพริ้น



ป้องกันเท้า

- รองเท้าป้องกันสารเคมี



ป้องกันลำตัว

- ชุดป้องกันสารเคมี



A



B



C



D



ระดับ A (LEVEL-A)

การป้องกันระดับสูงสุด ช่วยป้องกันผิวหนังจากสารเคมีในทุกสถานะ

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- ชุดป้องกันไอระเหย (VAPOR PROTECTIVE SUIT) ที่ยึดตามมาตรฐาน NFPA 1991
- เครื่องช่วยหายใจชนิดถังอากาศในตัว (SCBA) ที่เชื่อมกับชุดป้องกัน
- ถุงมือไนไตรที่ทนต่อการกัดกร่อน (INNER CHEMICAL-RESISTANT GLOVES)
- รองเท้าบูตที่ทนต่อการกัดกร่อน (CHEMICAL-RESISTANT SAFETY BOOTS)
- วิทยุสื่อสารสองทางในตัว (TWO-WAY RADIO COMMUNICATION)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ระบบทำความเย็น (COOLING SYSTEM)
- ถุงมือไนไตรนอก (OUTER GLOVES) สำหรับสวมทับถุงมือไนไตร
- หมวกแข็ง (HARD HAT)



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันระบบหายใจให้ระดับสูงสุด
- ป้องกันผิวหนังและตาจากสารเคมี ทั้งที่เป็นของแข็ง ของเหลวและก๊าซ

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- ป้องกันแก๊สพิษ และสารเคมีที่อันตราย เป็นชนิดที่อาจกลืนเข้าไปได้ ต้องใช้ร่วมกับเครื่องช่วยหายใจ
- แผนกสุขภาพการแพทย์พบถึงอันตรายสูง ไม่ว่าจะเป็นปฏิกิริยาของเหลว อยู่บนสถานที่ปิดหรือพื้นที่อันตราย การก่อมลพิษสารเคมีที่ไม่สามารถหยุดได้

ระดับ B (LEVEL-B)

ช่วยป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่า LEVEL A สามารถป้องกันสารเคมีที่อยู่ในรูปของเหลวได้ แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่มีสถานะเป็นก๊าซได้

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- ชุดป้องกันสารเคมีแบบป้องกันของเหลว (LIQUID-SPLASH-PROTECTIVE SUIT) ที่ผ่านการทดสอบมาตรฐาน NFPA 1992
- ชุดป้องกันหายใจอัตโนมัติ (SCBA) หรือถังอากาศแบบพกพา
- ถุงมือป้องกันสารเคมี (INNER CHEMICAL-RESISTANT GLOVES)
- รองเท้าป้องกันสารเคมี (CHEMICAL-RESISTANT SAFETY BOOTS)
- วิทยุสื่อสารสองทาง (TWO-WAY RADIO COMMUNICATION)
- หมวกแข็ง (HARD HAT)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ระบบทำความเย็น (COOLING SYSTEM)
- ถุงมือชั้นนอก (OUTER GLOVES) สำหรับสวมทับถุงมือชั้นใน



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันระบบหายใจในระดับต่ำกว่าระดับ A
- ป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่าระดับ A
- ป้องกันสารเคมีที่เป็นของเหลว แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่เป็นก๊าซได้

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- สามารถระบุชนิดของสารเคมีได้ แต่ไม่ต้องการการปกป้องผิวหนังในระดับสูง
- มีการสำรวจเบื้องต้นที่พบการรั่วไหลในระดับต่ำ
- สามารถระบุได้ว่าอันตรายหลักในทันทีภายในเป็นอันตรายจากสารเคมีในสถานะของเหลว และไม่ไปการสัมผัสต่อสาร

ระดับ C (LEVEL-C)

ช่วยป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่า LEVEL A สามารถป้องกันสารเคมีที่อยู่ในรูปของเหลวได้ แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่มีสถานะเป็นก๊าซได้ เช่นเดียวกับ LEVEL B

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- เสื้อผ้าป้องกันสารเคมีแบบ (SUPPORT FUNCTION PROTECTIVE GARMENT) ที่ผ่านการทดสอบมาตรฐาน NFPA 1993
- ชุดสำหรับป้องกันหายใจแบบเต็ม (FULL-FACED, AIR-PURIFYING, CANISTER-EQUIPPED RESPIRATOR)
- ถุงมือป้องกันสารเคมีในระดับต่ำกว่าระดับ B
- รองเท้าป้องกันสารเคมีในระดับต่ำกว่าระดับ B
- วิทยุสื่อสารสองทาง (TWO-WAY COMMUNICATIONS SYSTEM)
- หมวกแข็ง (HARD HAT)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- กระบังหน้า (FACESHIELD)
- เครื่องช่วยหายใจ SCBA สำหรับการหนี (ESCAPE SCBA)



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันผิวหนังในระดับต่ำกว่าระดับ B
- ป้องกันระบบหายใจในระดับต่ำกว่าระดับ B
- ป้องกันสารเคมีที่เป็นของเหลวในระดับต่ำกว่าระดับ B

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- การสัมผัสกับสารเคมีที่ไม่มีอันตรายต่อผิวหนังที่ไม่ต้องการการปกป้องผิวหนังในระดับสูง
- เป็นไปเพื่อการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในปริมาณเล็กน้อย (สารเคมีที่ไม่มีอันตรายต่อผิวหนัง) แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซจำนวนมากเท่าที่ระดับ A หรือ B

ระดับ D (LEVEL-D)

ช่วยป้องกันในระดับต่ำ เป็นชุดป้องกันสารเคมีที่สวมใส่ทั่วร่างกาย เช่น ในอุตสาหกรรมอาหารและยา เป็นต้น ช่วยป้องกันไม่ให้ผิวหนังสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง

องค์ประกอบหลัก (PRINCIPLE)

- ชุดผ้า (COVERALLS)
- บูตหรือรองเท้าบูต (SAFETY BOOTS/SHOES)
- แว่นตาหรือแว่นตาป้องกันสารเคมี (SAFETY GLASSES OR CHEMICAL SPLASH GOGGLES)

องค์ประกอบเสริม (OPTIONAL)

- ถุงมือ
- เครื่องช่วยหายใจ SCBA สำหรับการหนี (ESCAPE SCBA)
- กระบังหน้า (FACESHIELD)



การป้องกัน (PROTECTION PROVIDE)

- ป้องกันระบบหายใจ
- ป้องกันผิวหนังในระดับต่ำ

ใช้งานเมื่อ (USE WHEN)

- ใช้สำหรับการปฏิบัติงานในสถานที่ที่สารเคมีมีอยู่ในปริมาณต่ำ เช่น การทำความสะอาด หรือการบำรุงรักษา
- เป็นไปเพื่อการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในปริมาณเล็กน้อย (สารเคมีที่ไม่มีอันตรายต่อผิวหนัง) แต่ไม่สามารถป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซจำนวนมากเท่าที่ระดับ A หรือ B

3M Science. Applied to Life.™

วิธีการสวมใส่
ชุดป้องกันฝุ่น ละออง และสารเคมี



วิธีการสวมใส่ ชุดป้องกันฝุ่น ละออง และสารเคมี

การดูแลรักษาชุดกันสารเคมี

1. ห้าม!! จัดเก็บอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนในที่เดียวกับเสื้อผ้าทั่วไป หรือวัสดุที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมี
2. ควรจัดเก็บวัสดุปนเปื้อนในบริเวณที่อากาศถ่ายเทได้ดีเพื่อป้องกันการสะสมของไอระเหยที่อาจหลุดออกจากวัสดุ
3. ควรระบุและจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่คล้ายกันในที่เดียวกันเพื่อตอบสนองความสะดวกสบายในการใช้งานที่ชัดเจน



เพื่อนๆ คิดว่าพื้นที่ใดต้องสวมใส่อุปกรณ์(PPE) บ้าง???

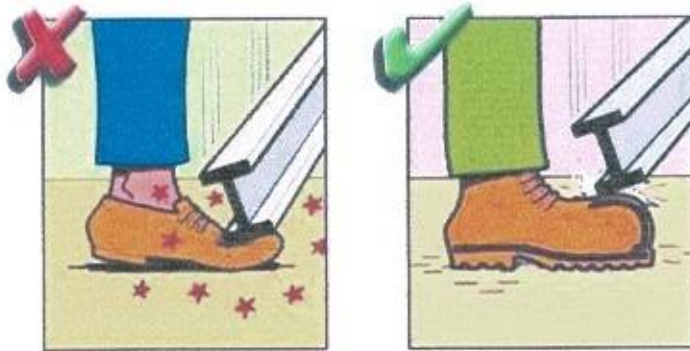


ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่?



ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่?





Accident Case Study



Accident Case Study



Accident Case Study



Case 5: 35 y/o male c crush by a industrial newspaper printer

Accident Case Study

di
th
pe
in
th
ha
th
th
v/c



Accident Case Study



Accident Case Study

21 พ.ค.59 ประมาณ 10 โมง... รับแจ้ง พบศพชายอายุ 42 ปี เสียชีวิตไม่ต่ำกว่า 2-3 วัน
ภายในโรงงานทำสิ่งก่อสร้างแต่เดิมย่านคลองสี่วา พื้นที่สกปรกอยู่บางน้ำวัด...
เบื้องต้นคาดผู้เสียชีวิตตกจากบึงร้างก่อสร้างความสูงประมาณ 8-10 เมตร (ทำงาน
คนเดียว)...#มูลนิธิการกุศลสมุทรสาคร ดำเนินการพิสูจน์ศพนำส่ง
ชันสูตร...ภาพ@ปัดศรีสมุทร ว.4
ข้อมูล//จาก...เร็กซ์ มูลนิธิการกุศลสมุทรสาคร.



Accident Case Study



Accident Case Study

วันที่ 30 สิงหาคม 2563 ที่สถานประกอบกิจการแห่งหนึ่งในอำเภอลาดหลุมแก้ว จังหวัดปทุมธานี เกิดเหตุคนงาน 3 คนเสียชีวิตที่บ่อเกรอะ ในขณะที่กำลังปฏิบัติงานภายในบ่อ เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นเนื่องจากสภาวะการขาดอากาศหายใจซึ่งก่อให้เกิดความเสี่ยงและความผิดพลาดในการบริหารจัดการและความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

สาเหตุของเหตุการณ์

การวิเคราะห์สาเหตุของเหตุการณ์ พบว่าผู้ปฏิบัติงานทั้ง 3 รายเสียชีวิตจากสภาวะการขาดอากาศหายใจ ซึ่งมีสาเหตุมาจากก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ หรือก๊าซไข่เน่า ที่สะสมในบ่อเกรอะ ก๊าซชนิดนี้มีความเป็นพิษสูง และหนักกว่าอากาศธรรมดา ทำให้เกิดการสะสมของก๊าซในบริเวณล่างของถังที่ไม่มีการถ่ายเทอากาศเพียงพอ ผู้ปฏิบัติงานลงไปภายในบ่อเกรอะแล้วสูดดมก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ทำให้พวกเขาขาดอากาศหายใจและหมดสติ สภาวะนี้ทำให้เกิดการเสียชีวิตได้ง่าย

Accident Case Study



อุปกรณ์ป้องกันหู
(Ear protection equipment)

สวมปลั๊กอุดหูของแข็ง
WEAR EARPLUGS

สวมที่ครอบหูลดเสียง
WEAR EARMUFF

สามารถช่วยลดแรงกระแทกจากคลื่นเสียงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับกระดูกหูและแก้วหูได้

โดยอุปกรณ์ป้องกันหู มี 2 แบบ ได้แก่

ที่อุดหู (Ear plug) และ ที่ครอบหู (Ear muff)

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและตา (Eye and face protection equipment)



แว่นนิรภัย หน้ากากนิรภัย และกระบังหน้าสำหรับติดกับหมวกนิรภัย ที่มีหน้าที่ป้องกันดวงตาและใบหน้าจากเศษวัสดุ สะเก็ดไฟ แสงจ้า และสารเคมี อุปกรณ์ PPE ประเภทนี้เหมาะสำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้าง งานเชื่อม-อ็อกเหล็ก งานเจียรไน งานสกัด กระแทกวัตถุ หรืองานทดลองเกี่ยวกับสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ (Respiratory protection equipment)



การกรองอนุภาคแขวนลอยที่ปะปนอยู่ในอากาศซึ่งมีขนาดเล็กมาก ไม่ว่าจะเป็น ฟุ้งควิน ไอระเหยจากก๊าซ สารเคมี และฟุ้งโลหะเหมาะสำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานอยู่ในโรงงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีหรือสารระเหย

อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection Equipment)



การสวมถุงมือนิรภัยจะช่วยลดอาการบาดเจ็บจากหนักให้กลายเป็นเบาลงได้ ปัจจุบันมีถุงมือนิรภัยหลากหลายประเภทเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งาน ไม่ว่าจะเป็น ถุงมือใยหิน ถุงมือใยโลหะ ถุงมือยาง ถุงมือยางไวนิล และถุงมือหนัง เป็นต้น

อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection Equipment)



สำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เสี่ยงอันตราย เช่น บั๊กพ่วงเพลิง ช่างไฟฟ้า งานก่อสร้าง และวิศวกร อุปกรณ์ PPE ป้องกันเท้า หรือ รองเท้านิรภัย เป็นอุปกรณ์ที่ช่วยลดแรงกระแทก และป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับเท้า นิ้วเท้า และข้อเท้า



**อุปกรณ์ป้องกันลำตัว
(Body Protection Equipment)**

เป็นสิ่งที่จำเป็นสำหรับผู้ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และเกี่ยวข้องกับสารระเหย สารเคมี ตะกั่ว ความร้อน สะกิดไฟ และเชื้อโรค ซึ่งในปัจจุบันมีชุดเซฟตี้หลายประเภทเพื่อให้เหมาะสมกับงานแต่ละงาน ไม่ว่าจะเป็น เสื้อสะท้อนแสง ชุดเซฟตี้ป้องกันสารเคมี ชุดเซฟตี้กันความร้อน และชุดเซฟตี้ตะกั่ว

ขั้นตอน การเบิกจ่าย PPE

ขอชာกดด้วย
จ้าวชากกกก

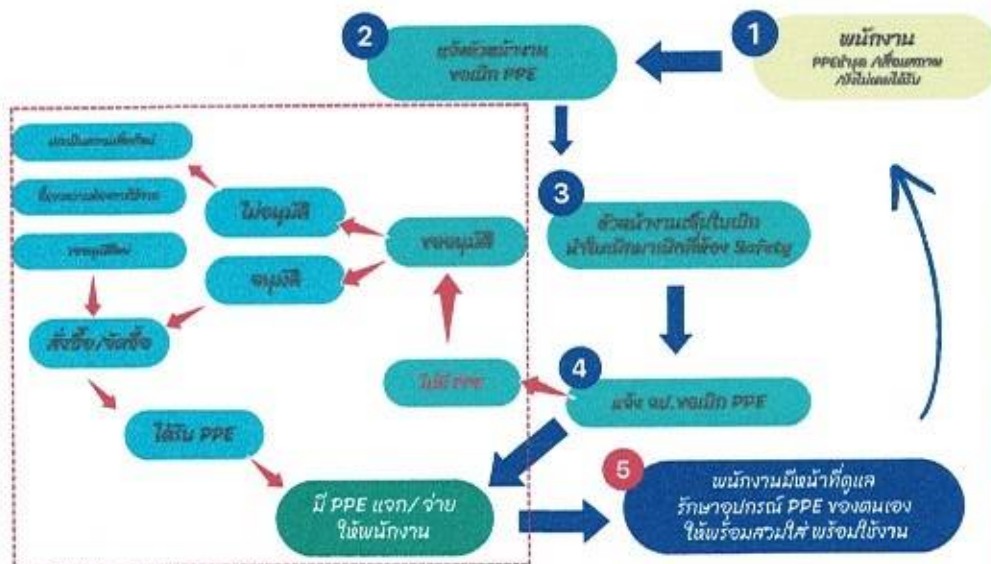


ตามันดาน
มอกว่า
ตามันดาน



ผมไม่ได้ทำ







แบบฟอร์ม
ปัจจุบัน



Coming
Soon



PROCEDURE

PPE ไปไหน
ทำไมไม่ใส่ให้
เรียบร้อย



"ผมไปเบิกแล้ว
จป.บอกไม่มีซาก
ผมเบิกไม่ได้
แล้วจะเอาที่ไหนใส่ล่ะ
ครับ จป."

หน้าที่การดูแล PPE

- A. จป.ดูแล
- B. พนักงานดูแล
- C. นายจ้างดูแล

จป.ไม่ใช้ฝี จะวิ่งหนีกันทำไม

ขอเหตุผลที่วิ่งหนี

- แต่งตัวไม่เรียบร้อย
- ไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE
- ลืมเปิดใบ Work
- แอบรัก จป. (แบบนี้ก็วิ่งได้เหมือนกัน)

ทำไมเวลา
เจอจป.แล้วชอบ
วิ่งหนี???

ผมเป็นลูกหนี้เค้า



จากภาพนี้มีอันตรายอะไรบ้าง



ขอบคุณค่ะ
ผิดพลาดประการใด
ขอภัย ณ ที่นี้ด้วยค่ะ

เอกสารแนบที่ 7
ตัวอย่างบันทึกการเบิกอุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบแจ้งโครงการความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [REDACTED] เลขประจำตัว 116 วันที่ 20-01-67

ตำแหน่ง พนักงาน

แผนก 11610

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

☐ ยืม

☒ เเบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|-------------------------------------|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ <u>เครื่องมือช่าง</u> |

หมายเหตุ

ส่งมอบให้

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [REDACTED] เลขประจำตัว 411 วันที่ 31-01-67

ตำแหน่ง ลิ้นเหี่ยว

แผนก 2911 PSC

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

☐ ยืม

☒ เเบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|--|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ear Plugs <u>1 อัน</u> | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ |

หมายเหตุ

ปลัด

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
[REDACTED]	<input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	[REDACTED]
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก



บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว

0889

วันที่

08-09-67

ตำแหน่ง

หน้าไลน์

แผนก

ไลน์ PRG

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

มี

เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ☐ หมวกนิรภัย ☒ แว่นตา ^{9/1 ไลน์} ☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี..... ☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
- ☒ Ear Plugs..... ^{10/6} ☐ Goggle..... ☐ กระบังหน้านิรภัย ☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
- ☐ Ear Muffe ☐ หน้ากากเชื่อม ☐ Back Support Belt ☐ ใส่กรองอากาศ
- ☐ รองในหมวก ☐ หมวกคลุมผม ☐ Harness, Layard, Safety Belt ☐ อื่น ๆ

หมายเหตุ

พนักงานไลน์

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
ลงชื่อ	ไม่อนุมัติ	
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก



บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว

0886

วันที่

9/02/67

ตำแหน่ง

หน้าไลน์

แผนก

ไลน์

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

มี

เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ☒ หมวกนิรภัย ☐ แว่นตา ☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี..... ☒ รองเท้าเซฟตี้..... ^{69102 / A1}
- ☐ Ear Plugs..... ☐ Goggle..... ☐ กระบังหน้านิรภัย ☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
- ☐ Ear Muffe ☐ หน้ากากเชื่อม ☐ Back Support Belt ☐ ใส่กรองอากาศ
- ☐ รองในหมวก ☐ หมวกคลุมผม ☐ Harness, Layard, Safety Belt ☒ อื่น ๆ ^{ใส่รองเท้าเซฟตี้}

หมายเหตุ

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
ลงชื่อ	ไม่อนุมัติ	
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว ๐437

วันที่

01-03-67

ตำแหน่ง

หน้าไลน์

แผนก

โรงงาน

PSC

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|-------------------------------------|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ ถุงมือกันบาด |

หมายเหตุ

ถุงมือกันบาด

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ	
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว 106

วันที่

11-03-67

ตำแหน่ง

ช่างน้ำกะ A

แผนก

โรงงาน

PSC

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ |

หมายเหตุ

แผ่น

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ	
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว

วันที่

ตำแหน่ง

แผนก

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ |

หมายเหตุ

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
	<input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

เลขประจำตัว

วันที่

ตำแหน่ง

แผนก

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|-------------------------------------|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ |

หมายเหตุ

สมควรให้เบิก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ	
	<input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
หัวหน้าแผนก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	พนักงานที่เบิก

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

ตำแหน่ง

เลขประจำตัว

วันที่

แผนก

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

เดิม

เบิกใหม่

- | | | | |
|-------------------------------------|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ <u>กาวป้องกัน</u> |

หมายเหตุ

<p>สมควรให้เบิก</p> <p>ลงชื่อ</p> <p>หัวหน้าแผนก</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ</p> <p>ลงชื่อ</p> <p>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>	<p>ลงชื่อ</p> <p>พนักงานที่เบิก</p>
--	---	-------------------------------------

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

ตำแหน่ง

เลขประจำตัว

วันที่

แผนก

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

เดิม

เบิกใหม่

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ear Plugs | <input type="checkbox"/> Goggle | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ใส่กรองอากาศ |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ |

หมายเหตุ

<p>สมควรให้เบิก</p> <p>ลงชื่อ</p> <p>หัวหน้าแผนก</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ</p> <p>ลงชื่อ</p> <p>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>	<p>ลงชื่อ</p> <p>พนักงานที่เบิก</p>
--	---	-------------------------------------

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

ตำแหน่ง หัวหน้ากร

เลขประจำตัว 251

วันที่ 07-06-69

แผนก โกลเดอร์

☐ ดิม

☒ เนิกใหม่

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี..... | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้...../..... |
| <input type="checkbox"/> Ear Plugs..... | <input type="checkbox"/> Goggle..... | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon..... |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ไม้กรองอากาศ..... |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input checked="" type="checkbox"/> ส้น ๆ <u>กรงเหล็กนิรภัย</u> |

หมายเหตุ

สมควรให้เบิก ลงชื่อ <u>[Signature]</u> หัวหน้าแผนก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ ลงชื่อ <u>[Signature]</u> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ลงชื่อ <u>[Signature]</u> พนักงานที่เบิก
--	---	---

SAF-R-003-R1



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล

ตำแหน่ง พนักงาน

เลขประจำตัว 011

วันที่ 10-06-69

แผนก เรซิน

☐ ดิม

☒ เนิกใหม่

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|---|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน | <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมี..... | <input type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้...../..... |
| <input type="checkbox"/> Ear Plugs..... | <input type="checkbox"/> Goggle..... | <input type="checkbox"/> กระบังหน้าป้องกัน | <input checked="" type="checkbox"/> ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon..... |
| <input type="checkbox"/> Ear Muffe | <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม | <input type="checkbox"/> Back Support Belt | <input type="checkbox"/> ไม้กรองอากาศ..... |
| <input type="checkbox"/> รองในหมวก | <input type="checkbox"/> หมวกคลุมผม | <input type="checkbox"/> Harness, Layard, Safety Belt | <input type="checkbox"/> ส้น ๆ |

หมายเหตุ

สมควรให้เบิก ลงชื่อ <u>[Signature]</u> หัวหน้าแผนก	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ ลงชื่อ <u>[Signature]</u> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ลงชื่อ <u>[Signature]</u> พนักงานที่เบิก
--	---	---

SAF-R-003-R1

เอกสารแนบที่ 8
สรุปผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564-2566

ตารางที่ 1
เปรียบเทียบผลตรวจสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 (3 ปีติดต่อกัน)

รายการ	พ.ศ. 2564					พ.ศ. 2565					พ.ศ. 2566				
	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ
น้ำหนัก	334	161	48.2%	173	51.8%	350	184	52.6%	166	47.4%	191	93	48.7%	98	51.3%
ชีพจร	334	156	46.7%	178	53.3%	350	173	49.4%	177	50.6%	191	120	62.8%	71	37.2%
ความดันโลหิต	334	173	51.8%	161	48.2%	350	206	58.9%	144	41.1%	191	125	65.4%	66	34.6%
สปีด Spirometer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	187	135	72.2%	52	27.8%
สมรรถภาพแรงงานเทียบตลิ่ง	287	69	24.0%	128	76.0%	322	72	24.0%	250	77.6%	155	69	44.5%	86	55.5%
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	345	293	84.9%	52	15.1%	353	293	84.9%	60	15.1%	191	125	65.4%	66	34.6%
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	19	16	84.2%	3	15.8%	17	16	84.2%	1	15.8%	3	2	66.7%	1	33.3%
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	345	345	100.0%	0	0.0%	353	345	100.0%	8	0.0%	191	190	99.5%	1	0.5%
ตรวจการทำงานของไต (Creatrine)	345	345	100.0%	0	0.0%	353	345	100.0%	8	0.0%	191	188	98.4%	3	1.6%
ตรวจหากรูโรบิลิโนเจนในปัสสาวะ (Uric acid)	19	18	94.7%	1	5.3%	17	18	94.7%	-1	5.3%	3	3	100.0%	0	0.0%
ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอลสูง (HDL-C)	19	19	100.0%	0	0.0%	17	19	100.0%	-2	0.0%	3	3	100.0%	0	0.0%
ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอลต่ำ (LDL-C)	19	15	78.9%	4	21.1%	17	15	78.9%	2	21.1%	3	0	0.0%	3	100.0%
ตรวจระดับแอลบีตินจากไต (SGOT)	345	236	68.4%	109	31.6%	353	236	68.4%	117	31.6%	191	134	70.2%	57	29.8%
ตรวจระดับแอลบีตินจากไต (SGPT)	345	237	68.7%	108	31.3%	353	237	68.7%	116	31.3%	191	137	71.7%	54	28.3%
มะเร็งเต้านม (CA153)	7	7	100.0%	0	0.0%	5	7	100.0%	-2	0.0%	1	1	100.0%	0	0.0%
ความสมบูรณ์ของปัสสาวะ (Urine Analysis)	340	318	93.5%	22	6.5%	348	318	93.5%	30	6.5%	188	182	96.8%	6	3.2%
ผลตรวจมะเร็งต่อมลูกหมาก (ผลตรวจมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA))	12	12	100.0%	0	0.0%	12	12	100.0%	0	0.0%	2	2	100.0%	0	0.0%
ตรวจดูแคลเซียมในเลือด (Calcium)	19	19	100.0%	0	0.0%	17	19	100.0%	-2	0.0%	3	3	100.0%	0	0.0%
ตรวจหาสารแมงกานีส (Manganese)	15	15	100.0%	0	0.0%	17	15	100.0%	2	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารนิกเกิล (Nickel)	15	15	100.0%	0	0.0%	17	15	100.0%	2	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารโครเมียม (Chromium)	15	15	100.0%	0	0.0%	16	15	100.0%	1	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารอะซิโตน (Acetone)	2	2	100.0%	0	0.0%	2	2	100.0%	0	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารเบนซีน (Benzene)	2	2	100.0%	0	0.0%	2	2	100.0%	0	0.0%	-	-	-	-	-
ตรวจหาสารเอทานอล (Ethanol)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ตรวจจากการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบวม (Anti HAV-IgM)	345	ไม่พบการติดเชื้อ 345 ท่าน	ไม่พบการติดเชื้อ 100.0 %	พบการติดเชื้อ 0 ท่าน	พบการติดเชื้อ 0.0 %	353	ไม่พบการติดเชื้อ 352 ท่าน	ไม่พบการติดเชื้อ 99.7 %	พบการติดเชื้อ 1 ท่าน	พบการติดเชื้อ 0.3 %	191	ไม่พบการติดเชื้อ 191 ท่าน	ไม่พบการติดเชื้อ 100.0 %	พบการติดเชื้อ 0 ท่าน	พบการติดเชื้อ 0.0 %
ตรวจหาเชื้อแบคทีเรีย, พยาธิและไข่พยาธิในอุจจาระ (Stool Culture & Stool examination)	343	ไม่พบเชื้อ 343 ท่าน	ไม่พบเชื้อ 100.0 %	พบเชื้อ 0 ท่าน	พบเชื้อ 0.0 %	343	ไม่พบเชื้อ 343 ท่าน	ไม่พบเชื้อ 100.0 %	พบเชื้อ 0 ท่าน	พบเชื้อ 0.0 %	188	187	99.5%	1	0.5%
เอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	342	309	90.4%	33	9.6%	348	320	92.0%	28	8.0%	188	176	93.6%	12	6.4%
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	337	289	85.8%	48	14.2%	332	306	92.2%	26	7.8%	189	140	74.1%	49	25.9%
ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screening)	324	69	21.3%	255	78.7%	324	56	17.3%	268	82.7%	186	46	24.7%	140	75.3%
คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (ECG)	18	13	72.2%	5	27.8%	17	11	64.7%	6	35.3%	3	3	100.0%	0	0.0%

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจสุขภาพโดย ศูนย์ตรวจสุขภาพ เอ็มเอสซีซี อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

ที่มา : รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2564 บริษัท พี.เอส.ซี. ลาร์จ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

: รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565 บริษัท พี.เอส.ซี. ลาร์จ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

: รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท พี.เอส.ซี. ลาร์จ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เอกสารแนบที่ 9
บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัด



P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038 - 219730 FAX : 038 - 219 733 [http : // www.psestarch.com](http://www.psestarch.com)

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ค/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาคำ)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1-Jan-24	8 : 00 น.		-		
2-Jan-24	8 : 00 น.		-		
3-Jan-24	8 : 00 น.		-		
4-Jan-24	8 : 00 น.	2,341,202.00	-	อารีย์	
5-Jan-24	8 : 00 น.	2,342,692.00	1,490.00	บุญยกร	
6-Jan-24	8 : 00 น.	2,342,692.00	-	บุญยกร	
7-Jan-24	8 : 00 น.	2,342,692.00	-	บุญยกร	
8-Jan-24	8 : 00 น.	2,347,891.00	5,199.00	อารีย์	
9-Jan-24	8 : 00 น.	2,349,913.00	2,022.00	บุญยกร	
10-Jan-24	8 : 00 น.	2,351,276.00	1,363.00	อารีย์	
11-Jan-24	8 : 00 น.	2,352,698.00	1,422.00	อารีย์	
12-Jan-24	8 : 00 น.	2,354,083.00	1,385.00	บุญยกร	
13-Jan-24	8 : 00 น.	2,356,371.00	2,288.00	บุญยกร	
14-Jan-24	8 : 00 น.	2,358,006.00	1,635.00	บุญยกร	
15-Jan-24	8 : 00 น.	2,360,081.00	2,075.00	อารีย์	
16-Jan-24	8 : 00 น.	2,361,637.00	1,556.00	บุญยกร	
17-Jan-24	8 : 00 น.	2,363,487.00	1,850.00	อารีย์	
18-Jan-24	8 : 00 น.	2,365,160.00	1,673.00	อารีย์	
19-Jan-24	8 : 00 น.	2,366,980.00	1,820.00	บุญยกร	
20-Jan-24	8 : 00 น.	2,368,490.00	1,510.00	บุญยกร	
21-Jan-24	8 : 00 น.	2,370,459.00	1,969.00	บุญยกร	
22-Jan-24	8 : 00 น.	2,372,064.00	1,605.00	อารีย์	
23-Jan-24	8 : 00 น.	2,373,956.00	1,892.00	บุญยกร	
24-Jan-24	8 : 00 น.	2,375,769.00	1,813.00	อารีย์	
25-Jan-24	8 : 00 น.	2,377,285.00	1,516.00	อารีย์	
26-Jan-24	8 : 00 น.	2,379,175.00	1,890.00	บุญยกร	
27-Jan-24	8 : 00 น.	2,380,676.00	1,501.00	บุญยกร	
28-Jan-24	8 : 00 น.	2,382,315.00	1,639.00	บุญยกร	
29-Jan-24	8 : 00 น.	2,384,160.00	1,845.00	อารีย์	
30-Jan-24	8 : 00 น.	2,385,787.00	1,627.00	บุญยกร	
31-Jan-24	8 : 00 น.	2,387,173.00	1,386.00	อารีย์	
รวม (ลบ.ม./เดือน)			45,971		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

(นายวสิน ยาวศรี)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038 - 219730 FAX : 038 - 219 733 http : // www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ค/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาค้า)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
01-Feb-24	8 : 00 น.	2,388,172.00	999.00	อารีย์	
02-Feb-24	8 : 00 น.	2,389,701.00	1,529.00	อารีย์	
03-Feb-24	8 : 00 น.	2,390,793.00	1,092.00	บุญยกร	
04-Feb-24	8 : 00 น.	2,392,356.00	1,563.00	อารีย์	
05-Feb-24	8 : 00 น.	2,393,787.00	1,431.00	บุญยกร	
06-Feb-24	8 : 00 น.	2,395,615.00	1,828.00	บุญยกร	
07-Feb-24	8 : 00 น.	2,397,331.00	1,716.00	อารีย์	
08-Feb-24	8 : 00 น.	2,398,539.00	1,208.00	อารีย์	
09-Feb-24	8 : 00 น.	2,399,718.00	1,179.00	อารีย์	
10-Feb-24	8 : 00 น.	2,401,633.00	1,915.00	อารีย์	
11-Feb-24	8 : 00 น.	2,402,981.00	1,348.00	บุญยกร	
12-Feb-24	8 : 00 น.	2,404,605.00	1,624.00	อารีย์	
13-Feb-24	8 : 00 น.	2,406,510.00	1,905.00	บุญยกร	
14-Feb-24	8 : 00 น.	2,407,870.00	1,360.00	อารีย์	
15-Feb-24	8 : 00 น.	2,409,601.00	1,731.00	อารีย์	
16-Feb-24	8 : 00 น.	2,411,272.00	1,671.00	อารีย์	
17-Feb-24	8 : 00 น.	2,412,823.00	1,551.00	บุญยกร	
18-Feb-24	8 : 00 น.	2,414,135.00	1,312.00	บุญยกร	
19-Feb-24	8 : 00 น.	2,415,790.00	1,655.00	อารีย์	
20-Feb-24	8 : 00 น.	2,417,260.00	1,470.00	บุญยกร	
21-Feb-24	8 : 00 น.	2,418,945.00	1,685.00	อารีย์	
22-Feb-24	8 : 00 น.	2,420,715.00	1,770.00	บุญยกร	
23-Feb-24	8 : 00 น.	2,422,249.00	1,534.00	อารีย์	
24-Feb-24	8 : 00 น.	2,423,812.00	1,563.00	อารีย์	
25-Feb-24	8 : 00 น.	2,424,940.00	1,128.00	บุญยกร	
26-Feb-24	8 : 00 น.	2,426,291.00	1,351.00	อารีย์	
27-Feb-24	8 : 00 น.	2,427,691.00	1,400.00	บุญยกร	
28-Feb-24	8 : 00 น.	2,429,304.00	1,613.00	อารีย์	
29-Feb-24	8 : 00 น.	2,430,935.00	1,631.00	อารีย์	

รวม (ลบ.ม./เดือน)	41,234
-------------------	--------

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน



(นายวสิน เชาวศรี)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

**P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038 - 219730 FAX : 038 - 219 733 http : // www.psestarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อดำคำ)	ปริมาณน้ำเสีย ที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
01-Mar-24	8 : 00 น.	2,433,055.00	2,120.00	อารีย์	
02-Mar-24	8 : 00 น.	2,434,758.00	1,703.00	บุญยกร	
03-Mar-24	8 : 00 น.	2,436,253.00	1,495.00	อารีย์	
04-Mar-24	8 : 00 น.	2,437,891.00	1,638.00	บุญยกร	
05-Mar-24	8 : 00 น.	2,439,534.00	1,643.00	อารีย์	
06-Mar-24	8 : 00 น.	2,441,341.00	1,807.00	บุญยกร	
07-Mar-24	8 : 00 น.	2,443,017.00	1,676.00	อารีย์	
08-Mar-24	8 : 00 น.	2,445,007.00	1,990.00	บุญยกร	
09-Mar-24	8 : 00 น.	2,446,845.00	1,838.00	อารีย์	
10-Mar-24	8 : 00 น.	2,448,668.00	1,823.00	บุญยกร	
11-Mar-24	8 : 00 น.	2,450,203.00	1,535.00	อารีย์	
12-Mar-24	8 : 00 น.	2,452,203.00	2,000.00	บุญยกร	
13-Mar-24	8 : 00 น.	2,453,785.00	1,582.00	อารีย์	
14-Mar-24	8 : 00 น.	2,455,604.00	1,819.00	บุญยกร	
15-Mar-24	8 : 00 น.	2,457,138.00	1,534.00	อารีย์	
16-Mar-24	8 : 00 น.	2,458,696.00	1,558.00	บุญยกร	
17-Mar-24	8 : 00 น.	2,459,882.00	1,186.00	อารีย์	
18-Mar-24	8 : 00 น.	2,461,733.00	1,851.00	บุญยกร	
19-Mar-24	8 : 00 น.	2,461,733.00	-	อารีย์	
20-Mar-24	8 : 00 น.	2,461,733.00	-	บุญยกร	
21-Mar-24	8 : 00 น.	2,468,245.00	6,512.00	อารีย์	
22-Mar-24	8 : 00 น.	2,470,013.00	1,768.00	บุญยกร	
23-Mar-24	8 : 00 น.	2,470,551.00	538.00	อารีย์	
24-Mar-24	8 : 00 น.	2,472,183.00	1,632.00	บุญยกร	
25-Mar-24	8 : 00 น.	2,474,350.00	2,167.00	อารีย์	
26-Mar-24	8 : 00 น.	2,475,885.00	1,535.00	บุญยกร	
27-Mar-24	8 : 00 น.	2,477,800.00	1,915.00	อารีย์	
28-Mar-24	8 : 00 น.	2,480,094.00	2,294.00	บุญยกร	
29-Mar-24	8 : 00 น.	2,481,432.00	1,338.00	อารีย์	
30-Mar-24	8 : 00 น.	2,482,877.00	1,445.00	บุญยกร	
31-Mar-24	8 : 00 น.	2,484,557.00	1,680.00	อารีย์	
รวม (ลบ.ม./เดือน)			53,622		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

(นายวสิน เยาวศรี)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http : // www.psestarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาค้า)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
01-Apr-24	8 : 00 น.	2,486,007.00	1,450.00	บุญยกร	
02-Apr-24	8 : 00 น.	2,487,546.00	1,539.00	อารีย์	
03-Apr-24	8 : 00 น.	2,489,178.00	1,632.00	บุญยกร	
04-Apr-24	8 : 00 น.	2,490,613.00	1,435.00	อารีย์	
05-Apr-24	8 : 00 น.	2,492,383.00	1,770.00	บุญยกร	
06-Apr-24	8 : 00 น.	2,493,745.00	1,362.00	อารีย์	
07-Apr-24	8 : 00 น.	2,495,483.00	1,738.00	อารีย์	
08-Apr-24	8 : 00 น.	2,496,817.00	1,334.00	อารีย์	
09-Apr-24	8 : 00 น.	2,498,133.00	1,316.00	อารีย์	
10-Apr-24	8 : 00 น.	2,499,944.00	1,811.00	อารีย์	
11-Apr-24	8 : 00 น.	2,499,944.00	-	อารีย์	
12-Apr-24	8 : 00 น.	2,499,944.00	-	บุญยกร	
13-Apr-24	8 : 00 น.	2,499,944.00	-	อารีย์	
14-Apr-24	8 : 00 น.	2,499,944.00	-	บุญยกร	
15-Apr-24	8 : 00 น.	2,499,944.00	-	อารีย์	
16-Apr-24	8 : 00 น.	2,505,494.00	5,550.00	บุญยกร	
17-Apr-24	8 : 00 น.	2,506,989.00	1,495.00	อารีย์	
18-Apr-24	8 : 00 น.	2,508,083.00	1,094.00	บุญยกร	
19-Apr-24	8 : 00 น.	2,509,643.00	1,560.00	อารีย์	
20-Apr-24	8 : 00 น.	2,511,360.00	1,717.00	บุญยกร	
21-Apr-24	8 : 00 น.	2,512,853.00	1,493.00	อารีย์	
22-Apr-24	8 : 00 น.	2,514,369.00	1,516.00	บุญยกร	
23-Apr-24	8 : 00 น.	2,516,358.00	1,989.00	อารีย์	
24-Apr-24	8 : 00 น.	2,518,153.00	1,795.00	บุญยกร	
25-Apr-24	8 : 00 น.	2,519,623.00	1,470.00	อารีย์	
26-Apr-24	8 : 00 น.	2,519,623.00	-	บุญยกร	
27-Apr-24	8 : 00 น.	2,522,566.00	2,943.00	อารีย์	
28-Apr-24	8 : 00 น.	2,523,890.00	1,324.00	บุญยกร	
29-Apr-24	8 : 00 น.	2,525,573.00	1,683.00	อารีย์	
30-Apr-24	8 : 00 น.	2,527,115.00	1,542.00	บุญยกร	
รวม (ลบ.ม./เดือน)			42,558		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

(นายวสิน เยาวศรี)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

**P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.**

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 [http : // www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ค/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาค้า)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
01-May-24	8 : 00 น.	2,529,077.00	1,962.00	บุญยกร	
02-May-24	8 : 00 น.	2,530,699.00	1,622.00	อารีย์	
03-May-24	8 : 00 น.	2,533,103.00	2,404.00	บุญยกร	
04-May-24	8 : 00 น.	2,535,390.00	2,287.00	บุญยกร	
05-May-24	8 : 00 น.	2,537,297.00	1,907.00	อารีย์	
06-May-24	8 : 00 น.	2,538,290.00	993.00	บุญยกร	
07-May-24	8 : 00 น.	2,539,086.00	796.00	อารีย์	
08-May-24	8 : 00 น.	2,540,515.00	1,429.00	บุญยกร	
09-May-24	8 : 00 น.	2,541,754.00	1,239.00	อารีย์	
10-May-24	8 : 00 น.	2,543,073.00	1,319.00	บุญยกร	
11-May-24	8 : 00 น.	2,543,797.00	724.00	อารีย์	
12-May-24	8 : 00 น.	2,544,893.00	1,096.00	บุญยกร	
13-May-24	8 : 00 น.	2,545,987.00	1,094.00	อารีย์	
14-May-24	8 : 00 น.	2,546,915.00	928.00	บุญยกร	
15-May-24	8 : 00 น.	2,547,919.00	1,004.00	อารีย์	
16-May-24	8 : 00 น.	2,548,566.00	647.00	บุญยกร	
17-May-24	8 : 00 น.	2,549,538.00	972.00	อารีย์	
18-May-24	8 : 00 น.	2,550,496.00	958.00	บุญยกร	
19-May-24	8 : 00 น.	2,551,478.00	982.00	อารีย์	
20-May-24	8 : 00 น.	2,552,526.00	1,048.00	บุญยกร	
21-May-24	8 : 00 น.	2,552,526.00	-	อารีย์	
22-May-24	8 : 00 น.	2,554,669.00	2,143.00	บุญยกร	
23-May-24	8 : 00 น.	2,555,437.00	768.00	อารีย์	
24-May-24	8 : 00 น.	2,556,741.00	1,304.00	บุญยกร	
25-May-24	8 : 00 น.	2,558,144.00	1,403.00	อารีย์	
26-May-24	8 : 00 น.	2,559,317.00	1,173.00	บุญยกร	
27-May-24	8 : 00 น.	2,560,663.00	1,346.00	อารีย์	
28-May-24	8 : 00 น.	2,561,759.00	1,096.00	บุญยกร	
29-May-24	8 : 00 น.	2,563,175.00	1,416.00	อารีย์	
30-May-24	8 : 00 น.	2,563,846.00	671.00	บุญยกร	
31-May-24	8 : 00 น.	2,565,008.00	1,162.00	อารีย์	
รวม (ลบ.ม./เดือน)			37,893		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2550

(นายวสิน เยาวศรี)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 [http : // www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน					
ว/ค/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (ป้อยาค่า)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
01-Jun-24	8 : 00 น.	2,566,203.00	1,195.00	อารีย์	
02-Jun-24	8 : 00 น.	2,567,254.00	1,051.00	อารีย์	
03-Jun-24	8 : 00 น.	2,568,472.00	1,218.00	บุญยกร	
04-Jun-24	8 : 00 น.	2,569,434.00	962.00	อารีย์	
05-Jun-24	8 : 00 น.	2,574,693.00	5,259.00	อารีย์	
06-Jun-24	8 : 00 น.	2,571,925.00	- 2,768.00	อารีย์	
07-Jun-24	8 : 00 น.	2,573,150.00	1,225.00	บุญยกร	
08-Jun-24	8 : 00 น.	2,574,664.00	1,514.00	อารีย์	
09-Jun-24	8 : 00 น.	2,575,884.00	1,220.00	บุญยกร	
10-Jun-24	8 : 00 น.	2,576,812.00	928.00	บุญยกร	
11-Jun-24	8 : 00 น.	2,578,032.00	1,220.00	อารีย์	
12-Jun-24	8 : 00 น.	2,579,213.00	1,181.00	อารีย์	
13-Jun-24	8 : 00 น.	2,580,140.00	927.00	อารีย์	
14-Jun-24	8 : 00 น.	2,581,279.00	1,139.00	บุญยกร	
15-Jun-24	8 : 00 น.	2,582,488.00	1,209.00	อารีย์	
16-Jun-24	8 : 00 น.	2,583,651.00	1,163.00	สมภาร	
17-Jun-24	8 : 00 น.	2,584,711.00	1,060.00	บุญยกร	
18-Jun-24	8 : 00 น.	2,586,006.00	1,295.00	อารีย์	
19-Jun-24	8 : 00 น.	2,587,760.00	1,754.00	บุญยกร	
20-Jun-24	8 : 00 น.	2,588,442.00	682.00	อารีย์	
21-Jun-24	8 : 00 น.	2,589,392.00	950.00	บุญยกร	
22-Jun-24	8 : 00 น.	2,590,916.00	1,524.00	อารีย์	
23-Jun-24	8 : 00 น.	2,591,884.00	968.00	อารีย์	
24-Jun-24	8 : 00 น.	2,593,373.00	1,489.00	บุญยกร	
25-Jun-24	8 : 00 น.	2,594,203.00	830.00	บุญยกร	
26-Jun-24	8 : 00 น.	2,596,005.00	1,802.00	บุญยกร	
27-Jun-24	8 : 00 น.	2,597,411.00	1,406.00	อารีย์	
28-Jun-24	8 : 00 น.	2,598,716.00	1,305.00	บุญยกร	
29-Jun-24	8 : 00 น.	2,599,899.00	1,183.00	อารีย์	
30-Jun-24	8 : 00 น.	2,600,969.00	1,070.00	บุญยกร	
รวม (ลบ.ม./วัน)			35,961		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน



(นายวสิน เชาวศรี)
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 10
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

ที่ ออก ๐๓๑๓/ ๕๖๘๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๙๑ ลงรับวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๑(๖)-๑/๔๕ ขบ ประกอบกิจการผลิตกลูโคส, เด็กซ์โตรส, ฟรุตโตรส, ดีซอพิตอล หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนน (๓๒๔๕) หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๑ ๙๗๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมานัส บุญประกอบ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายปราโมทย์ ศรีสุวรรณ	๑๒๓-๕๕-๐๐๑๗๗	✓	✓	
๒	นางสาวปิยะนุช ลาลุน	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๘๘	✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสมาน บุบุญ	✓		
๒	นายนิคม เขจรสัตย์		✓	
๓	นางสาววิไล ใจกล้า		✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายกัมปนาท รุ่งเรืองชัยศรี)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>